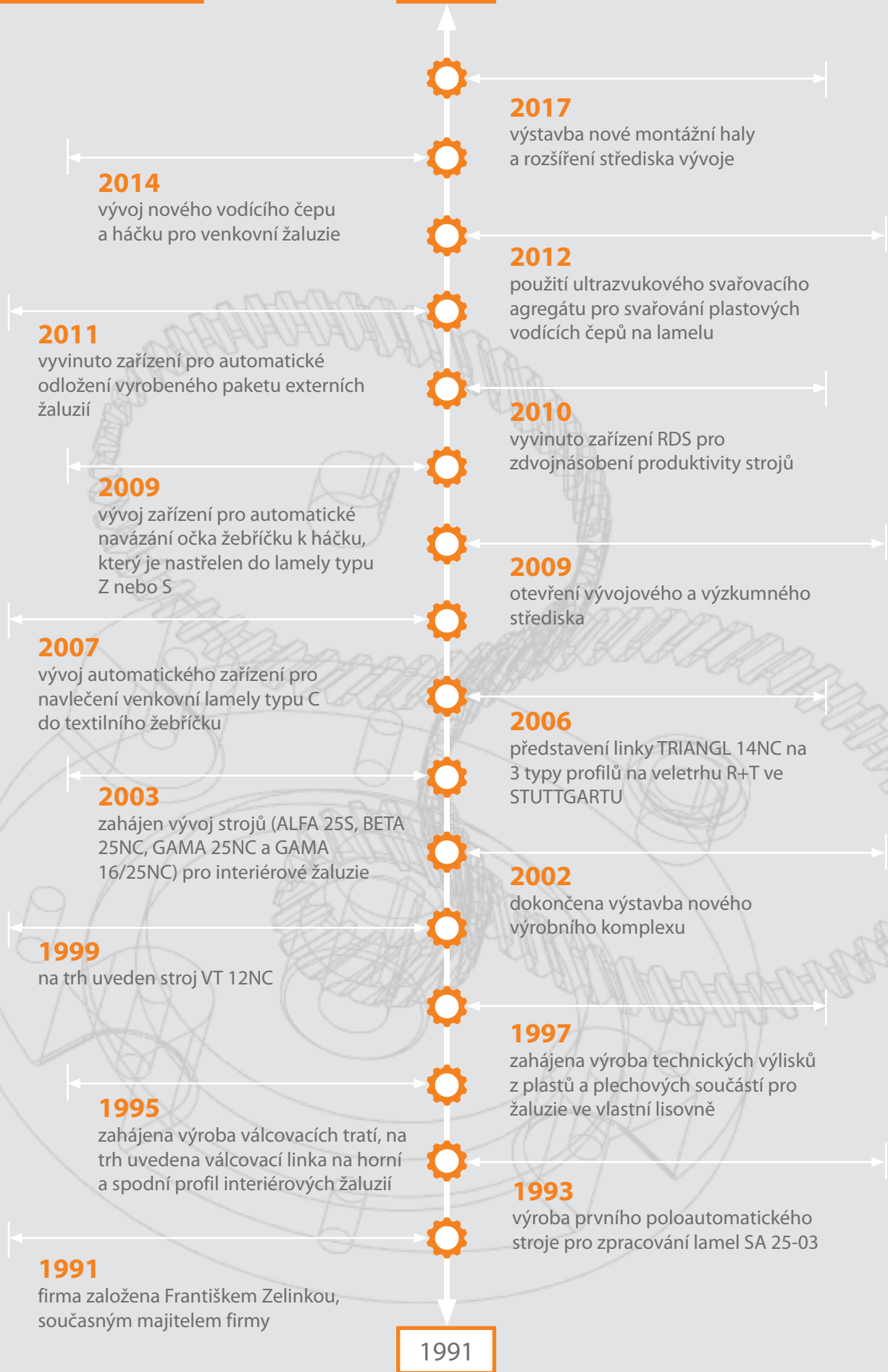




Startujeme Vaše inovace

**Stroje
a komponenty
pro výrobu
žaluzií**







Stroje pro výrobu interiérových žaluzií

Stroje jsou určeny pro zpracování lakované hliníkové pásky. Ve strojích dochází k natvarování, prostřížení požadovaných otvorů, ustřížení na požadovanou délku, popřípadě navlečení lamely do žebříčku. Stroje na žaluzie jsou vyráběny v různém stupni automatizace, tak aby vždy vyhověly požadavkům zákazníka.



SA 25-08



- odvíjecí zařízení pro 1 ks svitku
- ruční rozestavování děrovacích stojánků
- 4 děrovací nástroje (fixační otvor, texbandový otvor – standardní provedení)
- rychlé a snadné zavedení lamely do stroje
- rychlé nastavení rozměru žaluzie
- snadná výměna nástrojů pomocí imbusového klíče
- možnost zapnutí a vypnutí fixačních otvorů
- děrování a dělení lamely v jednom cyklu
- plynulé nastavení rychlosti

ALFA 25S



- odvíjecí zařízení pro 1 ks svitku
- **ruční rozestavování navlékacích stojánků**
- 2 děrovací nástroje (fixační otvor, texbandový otvor – standardní provedení)
- **rychlá a snadná výměna žebříčku**
- **automatické navlékání do žebříčku**
- **ruční přestřížení žebříčků**
- rychlé nastavení rozměru žaluzie
- snadná výměna nástrojů
- eliminace odpadu při výrobě
- **touch screen**

BETA 25S



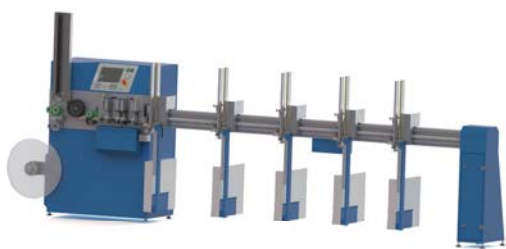
- odvíjecí zařízení pro 3 ks svitku s manuálním přesouváním
- ruční rozestavování navlékacích stojánků
- **3 děrovací nástroje (fixační otvor, texbandový otvor – standardní a celostínící provedení)**
- rychlá a snadná výměna žebříčku
- ruční přestřížení žebříčků
- rychlé nastavení rozměru žaluzie
- snadná výměna nástrojů
- eliminace odpadu při výrobě
- touch screen

BETA 25NC



- odvíjecí zařízení pro 3 ks svitku s manuálním přesouváním
- ruční zakládání pásky
- **3 děrovací nástroje (fixační otvor, texbandový otvor – standardní a celostínící provedení)**
- rychlá a snadná výměna žebříčku
- **automatické zavedení lamely do stroje (opce)**
- **automatické rozjždění navlékacích stojánků**
- **automatické přepálení a zatavení žebříčku**
- rychlé nastavení rozměru žaluzie
- snadná výměna nástrojů
- eliminace odpadu při výrobě
- touch screen

BETA 50NC



- odvíjecí zařízení pro 1 ks svitku
- ruční zakládání pásky
- 3 děrovací nástroje (fixační otvor, texbandový otvor – standardní a celostínící provedení)
- automatické rozjíždění navlékacích stojánků
- automatické navlékání lamely do žebříčku
- přepálení žebříčku (standard)
- rychlé nastavení rozměru žaluzie
- eliminace odpadu při výrobě
- touch screen

BETA 16/25NC



- odvíjecí zařízení pro 3 ks svitku (1 x 16mm, 2 x 25mm) s manuálním přesouváním
- ruční zakládání pásky
- 3 děrovací nástroje (fixační otvor, texbandový otvor – standardní a celostínící provedení)
- automatické zavedení lamely do stroje (opce)
- automatické rozjíždění navlékacích stojánků
- automatické přepálení a zatavení žebříčku
- rychlé nastavení rozměru žaluzie
- eliminace odpadu při výrobě
- touch screen

GAMA 25NC



- **odvíjecí zařízení pro 3 ks svitku s pneumatickým přesouváním**
- 3 děrovací nástroje (fixační otvor, texbandový otvor – standardní a celostínící provedení)
- **automatické zavedení lamely do stroje**
- 4 typy otvorů v jednom nástroji
- automatické rozjíždění navlékacích stojánků
- automatické přepálení a zatavení žebříčku
- rychlé nastavení rozměru žaluzie
- eliminace odpadu při výrobě
- touch screen

GAMA 16/25NC



- odvíjecí zařízení pro 3 ks svitku (1 x 16mm, 2 x 25mm) s pneumatickým přesouváním
- 3 děrovací nástroje (fixační otvor, texbandový otvor – standardní a celostínící provedení)
- automatické zavedení lamely do stroje
- automatické rozjíždění navlékacích stojánků
- automatické přepálení a zatavení žebříčku
- rychlé nastavení rozměru žaluzie
- **2 typy (16mm) + 4 typy (25mm) otvorů v jednom nástroji**
- eliminace odpadu při výrobě
- touch screen

	Počet svitků v zásobníku	Automatické zavádění pásky	Tvarování pásky	Počet děrovacích stanic / počet typů otvoru	Navlékání lamely do žebříčku	Polohování navlékacích stojánků	Přepálení žebříčku	Produktivita	Připojení na intranet	Servis, diagnostika, statistika	Touch-screen
SA 25 - 08	1	—	•	4/1	—	—	—	45 lamel/min	—	—	—
ALFA 25S	1	—	•	2/1	•	ruční	—	180 paketů/8hod	•	•	•
BETA 25S	1	—	•	3/1	•	ruční	—	270 paketů/8hod	•	•	•
BETA 25NC	3	opce	•	3/1	•	automatické	•	350 paketů/8hod	•	•	•
BETA 50NC	1	—	•	3/1	•	automatické	•	350 paketů/8hod	•	•	•
BETA 16/25 NC	1 (16mm) 2 (25mm)	—	•	3/1	•	automatické	•	350 paketů/8hod	•	•	•
GAMA 25NC	3	•	•	3/4	•	automatické	•	370 paketů/8hod	•	•	•
GAMA 16/25NC	1 (16mm) 2 (25mm)	•	•	3/4	•	automatické	•	350 paketů/8hod	•	•	•

Doplňková zařízení pro výrobu interiérových žaluzií

RSU 25-09



- jednoduchý manuální nástroj na stříhání a děrování spodního a horního profilu
- možnost rozšíření o další nástroj (krytka apod.)
- snadná údržba
- vysoká životnost nástrojů

HSP 25-10



- hydraulické zařízení pro stříhání spodního a horního profilu
- modulový systém jednotlivých nástrojů
- možnost dalšího rozšíření
- snadná výměna modulů pomocí imbusového klíče
- možnost rozšíření o další nástroj (krytka apod.)
- nízká hlučnost při provozu
- snadná údržba
- vysoká životnost nástrojů

CLX 1 DUO

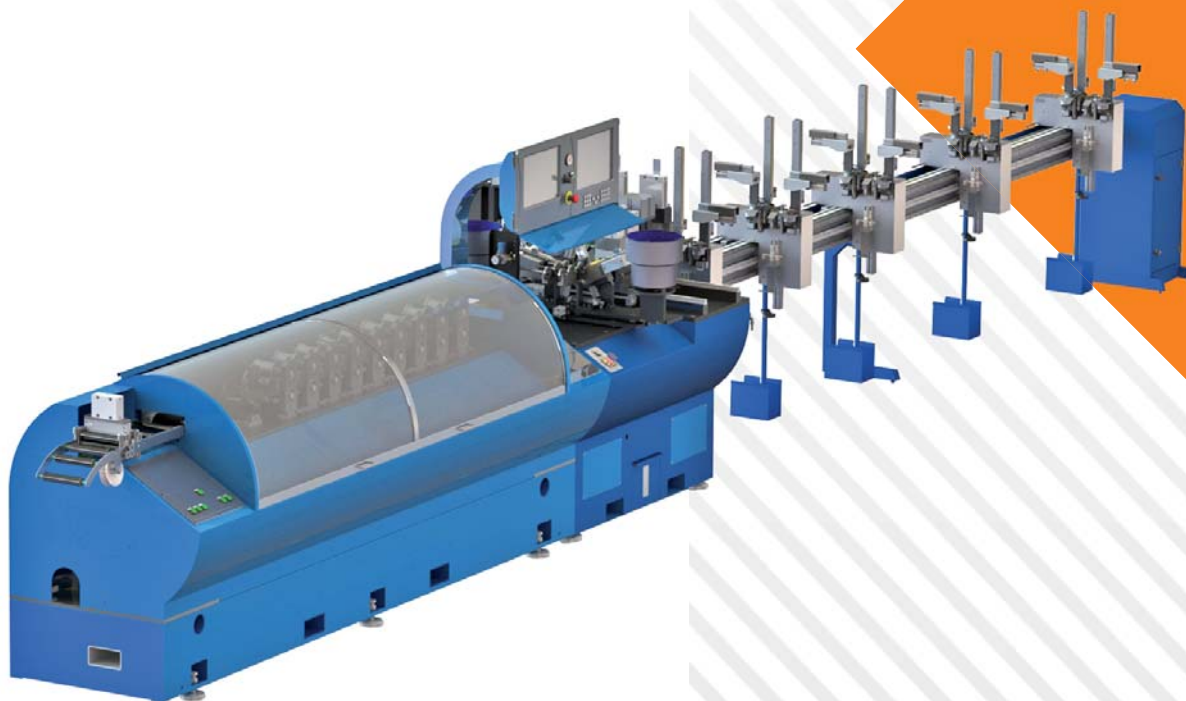


- linka pro válcování horního a spodního profilu horizontálních interiérových žaluzií
- dvě aktivní odvíjecí zařízení s ultrazvukovým snímačem
- děrování všech potřebných otvorů do profilů
- dělení profilů na požadovaný rozměr
- vkládání plastového ložiska do horního profilu
- popisování horního profilu technologií Laser-JET nebo INK-JET s možností tisku čárového kódu
- odkládací stůl
- možnost zakázkové nebo metrážní výroby
- produktivita stroje: profily délky 1 m se třemi otvory s nastřelenými plast. ložisky do 10 sekund



Stroje pro výrobu exteriérových žaluzií

Válcovací linky určené pro výrobu horizontálních exteriérových žaluzií pro zpracování všech typů běžně používaných lamel. Stroje na venkovní žaluzie umožňují plnou automatizaci celého výrobního procesu a zároveň nabízí unikátní řešení pro každého zákazníka.



Stroje pro začínající výrobce

Bez možnosti pozdější automatizace

VT12NC START

Jednoúčelová válcovací linka na výrobu jednoho typu horizontální exteriérové žaluzie typu C80 nebo Z90. Model VT 12NC START je navržen jako cenově dostupná varianta pro začínající či malé výrobce. Pozdější UPGRADE stroje není možný.



Charakteristika

- zařízení pro odvíjení hliníkového plechu integrované na stroji
- sada válcovacích kol
- nástroj pro děrování otvoru pro TEXTBAND a fixaci
- dělicí nástroj
- modem pro vzdálenou diagnostiku stroje
- odkládací stůl s manuálně nastavitelnými stohovacími stojánky
- řídicí systém s dotykovým panelem s možností připojení k firemní síti
- jednoduché zadávání rozměrů vyráběných lamel
- centrální mazací systém pro nástroje

Volitelné příslušenství

Fixace vodících čepů

• Manuální vkládání vodících čepů

- kovových i plastových do předděrovaných otvorů

• HNK I

Jednoduché hydraulické zařízení na zalisování kovových vodících čepů do horizontálních exteriérových žaluzií.

- ruční založení lamely
- jednoduché vkládání vodících čepů
- možnost nýtování pro všechny typy profilů
- kvalitní rozlisování nýtů
- snadná údržba
- záruka vždy stejného rozlisování využitím hydraulického agregátu

• Kleště pro manuální nýtování vodících čepů

Nastřelování háčků

- možnost pneumatického zařízení na zavírání háčků
- možnost manuálního zařízení na zavírání háčků



Jednoúčelová válcovací linka na výrobu dvou druhů profilů horizontální exteriérové žaluzie typu C, S, Z a Flach; dále dle požadavku zákazníka.



Charakteristika

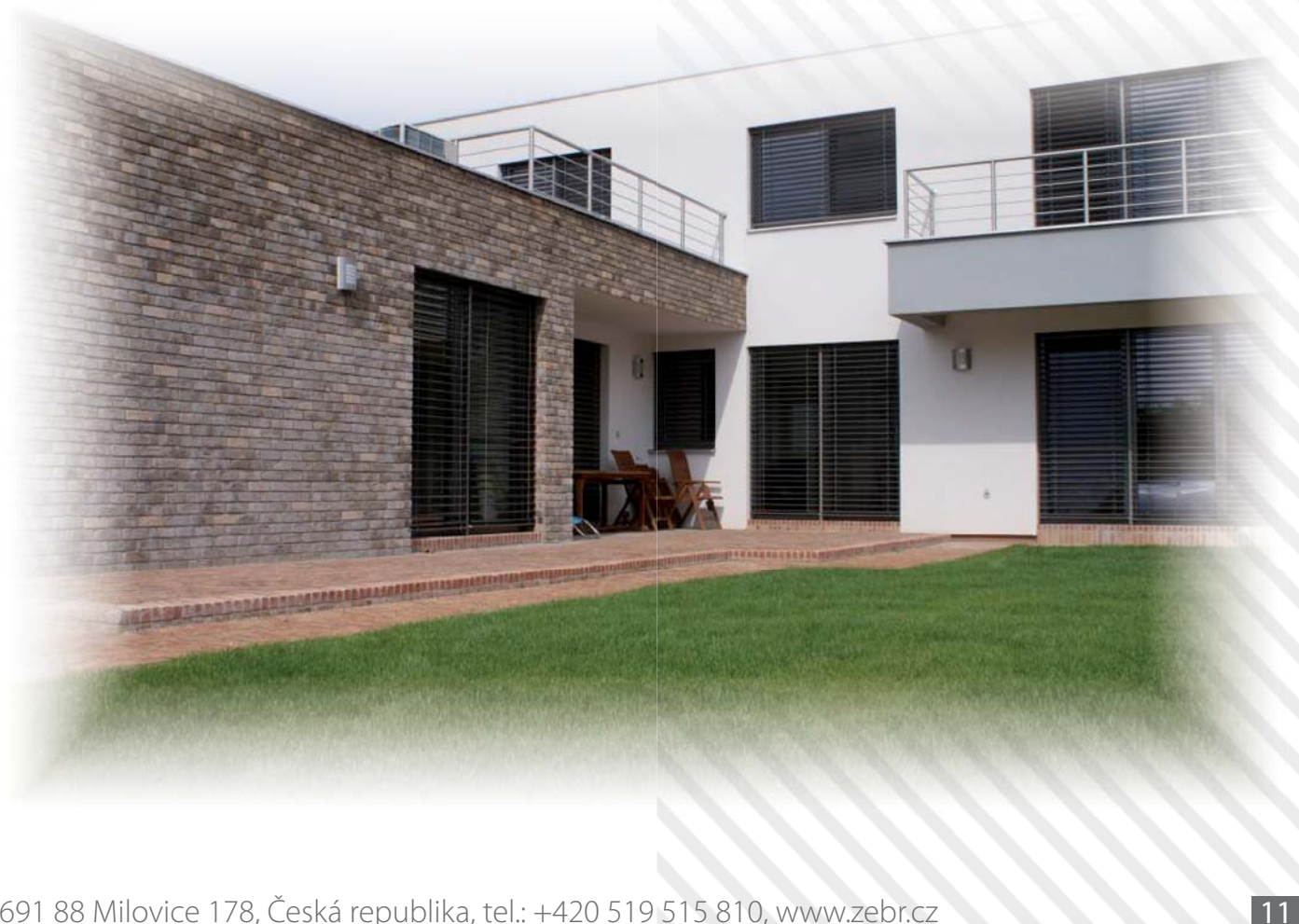
- zařízení pro odvíjení hliníkového plechu
- 2 sady válcovacích kol
- nástroj pro děrování otvoru pro TEXTBAND
- nástroj pro děrování různých otvorů pro vodící čepy či boční vedení
- dělicí nástroj
- vystřížení fixačního háčku pro fixaci šňůrky žebříčku
- nastřelování plochých či HAGOFIX háčků u lamel typu Z nebo S
- zaválcování těsnící gumy u lamel typu Z nebo S (včetně možnosti fixace)
- přesuvný odkládací stůl s manuálně nastavitelnými stohovacími stojánky
- centrální mazací systém pro nástroje
- řídicí systém s dotykovým panelem
- jednoduché zadávání rozměrů vyráběných lamel
- snadné nastavení rychlosti válcování
- dva módy výroby STANDARD a ATYP

A - TYP – libovolné nastavení pozice děrování otvorů na lamele. Pozice je možné definovat zadáním přesné hodnoty.

STANDARD – automatické nastavení pozice děrování otvorů na lamele v závislosti na rozměru žaluzie.

Benefity

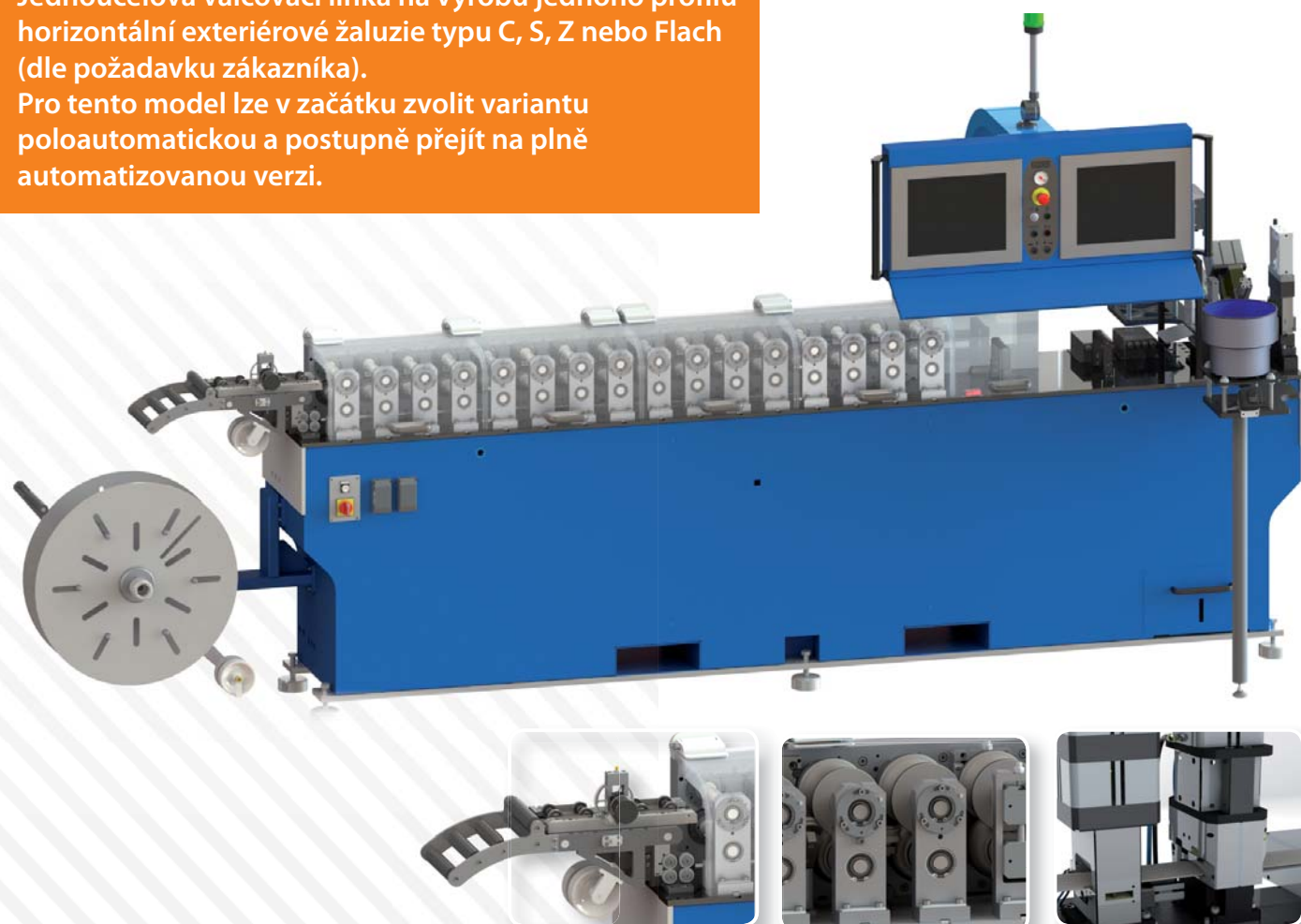
- dva stroje v jednom – úspora místa, financí a času
- zvýšení kvality výrobku
- úspora času a materiálu (díky absenci nutnosti měnit válcovací kola)
- automatické ultrazvukového svařování plastových vodičích čepů
- automatické nýtovacího zařízení kovových vodičích čepů
- automatické navlékání lamel typu C nebo FLACH do žebříčků





Jednúčelová válcovací linka na výrobu jednoho profilu horizontální exteriérové žaluzie typu C, S, Z nebo Flach (dle požadavku zákazníka).

Pro tento model lze v začátku zvolit variantu poloautomatickou a postupně přejít na plně automatizovanou verzi.



Charakteristika

- zařízení pro odvíjení hliníkového plechu
- sada válcovacích kol
- nástroj pro děrování otvoru pro TEXTBAND
- nástroj pro děrování různých otvorů pro vodící čepy či boční vedení
- dělicí nástroj
- vystřižení fixačního háčku pro fixaci šňůrky žebříčku (u lamel typu C nebo Flach)
- nastřelování plochých či HAGOFIX háčků u lamel typu Z nebo S
- zaválcování těsnící gumy u lamel typu Z nebo S (včetně možnosti fixace)
- odkládací stůl s manuálně nebo automaticky nastavitelnými stohovacími stojánky
- centrální mazací systém pro nástroje
- řídicí systém s dotykovým panelem
- jednoduché zadávání rozměrů vyráběných lamel
- snadné nastavení rychlosti válcování
- dva módy výroby STANDARD a ATYP

A - TYP – libovolné nastavení pozice děrování otvorů na lamele. Pozice je možné definovat zadáním přesné hodnoty.

STANDARD – automatické nastavení pozice děrování otvorů na lamele v závislosti na rozměru žaluzie.

Benefity

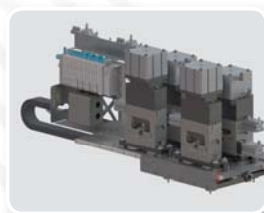
- zvýšení kvality výrobku
- znatelné úspory ve výrobních nákladech díky automatizaci
- redukce odpadu a vadných výrobků
- výroba kompletních paketů na jediném stroji
- modem pro vzdálenou diagnostiku stroje
- propojení stroje s firemním intranetem
- napojení na síť ETHERNET
- RDS mode – umožňuje zvýšení produktivity a efektivity výroby až o 100 % oproti strojům ve standardní konfiguraci

Možné varianty rozšíření – viz Volitelné příslušenství VT 12NC a TRIANGL 14NC



Jednoučelová válcovací linka na výrobu až tří druhů profilů horizontální exteriérové žaluzie typu C, S, Z a Flach; dále dle požadavku zákazníka.

Výměna válcovacích kol probíhá automatickým otočením celého pracovního stolu včetně přestavby všech pracovních částí.



Charakteristika

- odvíjecí zařízení
- 3 sady válcovacích kol
- nástroje pro děrování otvoru pro TEXTBAND
- nástroje pro děrování různých otvorů pro vodící čepy či boční vedení
- dělicí nástroje
- vystřižení fixačního háčku pro fixaci šňůrky žebříčku u lamel typu C a FLACH
- nastřelování plochých či HAGOFIX háčků u lamel typu Z nebo S
- zaválcování těsnící gumy u lamel typu Z nebo S (včetně možnosti fixace)
- odkládací stůl s automaticky nastavitelnými stohovacími stojánky
- centrální mazací systém pro nástroje
- řídicí systém s dotykovým panelem
- jednoduché zadávání rozměrů vyráběných lamel
- dva módy výroby STANDARD a ATYP

A - TYP – libovolné nastavení pozice děrování otvorů na lamele. Pozice je možné definovat zadáním přesné hodnoty.

STANDARD – automatické nastavení pozice děrování otvorů na lamele v závislosti na rozměru žaluzie.

Benefity

- zvýšení kvality výrobku
- znatelné úspory ve výrobních nákladech díky automatizaci
- redukce odpadu a vadných výrobků
- rychlý přechod z jednoho profilu na druhý
- úspora času a materiálu (díky absenci nutnosti měnit válcovací kola)
- otočný stůl pro 3 různé profily
- výroba kompletních paketů na jediném stroji
- modem pro vzdálenou diagnostiku stroje
- propojení stroje s firemním intranetem
- napojení na síť ETHERNET
- RDS mode – umožňuje zvýšení produktivity a efektivity výroby až o 100 % oproti strojům ve standardní konfiguraci

Možné varianty rozšíření – viz Volitelné příslušenství VT 12NC a TRIANGL 14NC



Volitelné příslušenství ke strojům VT 12NC a TRIANGL 14NC

Odvíjení

- jednoduché



- dvojité



- paletové



Seřezávání

- možnost seřezání plechu na požadovanou šířku



Označení lamely

- tiskárna štítků s aplikátorem
- INK-JET
- laser
- vyražení loga do lamely



Nastřelování háčků

- možnost pneumatického zařízení na zavírání háčků
- možnost manuálního zařízení na zavírání háčků



Kompletace lamel

- navlékací zařízení – pro lamely typu C a F



- vázací zařízení – pro lamely typu S a Z s nastřeleným háčkem



Dopravník

- přihrádkový



- pásový



Manipulace s hotovým paketem

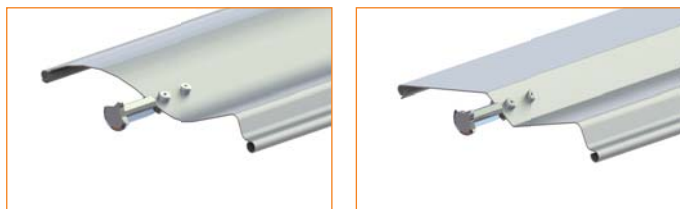
- manuální odebírání hotového paketu
- automatické odebírání hotového paketu pomocí ramen manipulátoru na zvolený typ dopravníku

Fixace vodících čepů

• Nýtování kovových čepů



S a Z profily



C a F profily



- univerzální pro všechny typy profilů



• Manuální vkládání vodících čepů

- kovových i plastových do předděrovaných otvorů



• Ultrazvukové svařování plastových čepů



• HNK I

Jednoduché hydraulické zařízení na zalisování kovových vodících čepů do horizontálních exteriérových žaluzií.

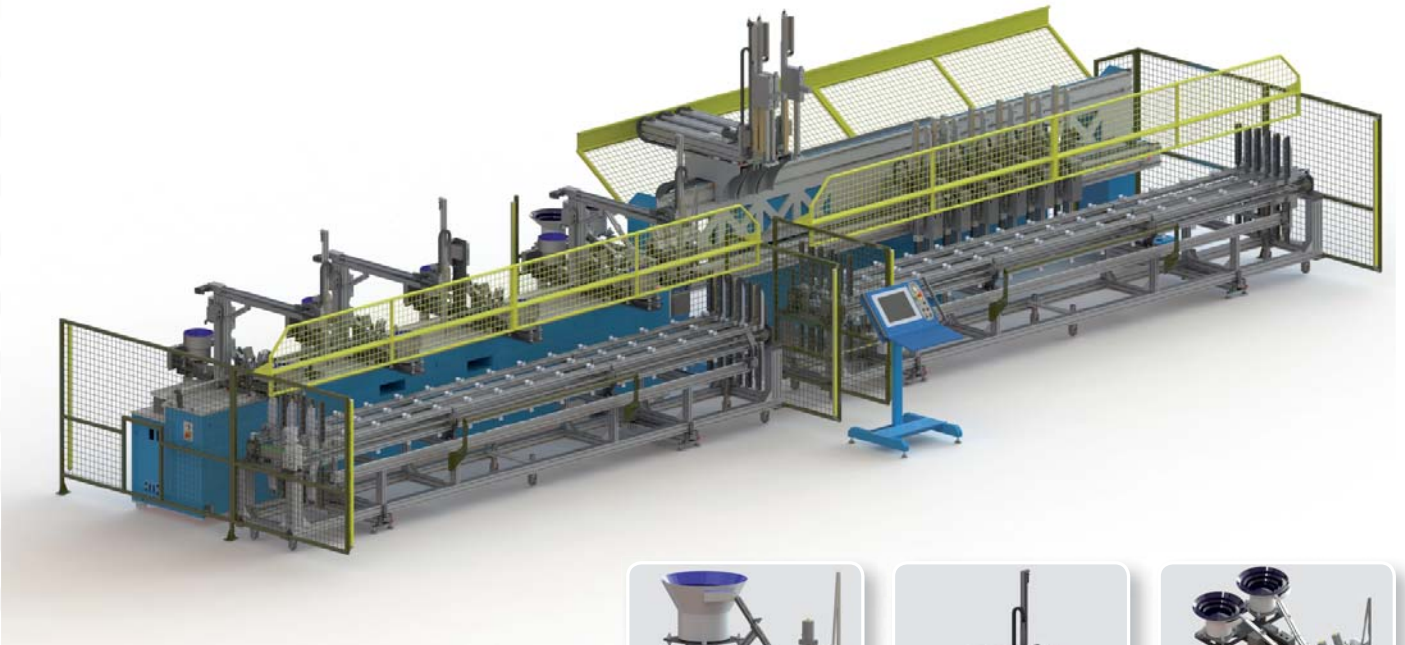


- ruční založení lamely
- jednoduché vkládání vodících čepů
- možnost nýtování pro všechny typy profilů
- kvalitní rozlisování nýtů
- snadná údržba
- záruka vždy stejného rozlisování využitím hydraulického agregátu

• Kleště pro manuální zanýtování vodících čepů



Samostatné automatické zařízení, které zpracovává již vyválnované pakety exteriérových lamel. Model ZK Completo nabízí řešení pro zákazníky, kteří chtějí rozšířit stávající zařízení o novou technologii. Toto zařízení bylo navrženo jako stavebnice s cílem vyhovět specifickému přání zákazníka.



Charakteristika

- automatizované nakládání a manipulace s lamelami
- operace dle požadavku zákazníka
- odkládací stůl

Benefity

- zvýšení kvality výrobku
- znatelné úspory ve výrobních nákladech díky automatizaci
- redukce odpadu a vadných výrobků
- modem pro vzdálenou diagnostiku stroje
- propojení stroje s firemním intranetem
- napojení na síť ETHERNET

Možné varianty rozšíření

Označení lamely

- tiskárna štítků s aplikátorem
- INK-JET
- laser
- vyražení loga do lamely

Nastřelování háčků

- možnost nastřelení fixačních háčků do lamely typu C, Z, S

Fixace vodících čepů

- Nýtování kovových čepů
- Ultrazvukové svařování plastových čepů

Kompletace lamel

- navlékácké zařízení – pro lamely typu C a F
- vázací zařízení – pro lamely typu S a Z s nastřeleným háčkem

Manipulace s hotovým paketem

- manuální odebírání hotového paketu
- automatické odebírání hotového paketu pomocí ramen manipulátoru na zvolený typ dopravníku

Dopravník

- přihrádkový
- pásový



Jednúčelová válcovací linka na výrobu a zpracování nosného horního profilu pro exteriérové horizontální žaluzie.

Model VT 12NC HP umožňuje zpracovávat profily dvojitým způsobem: přímým zadáním rozměrů do stroje dle zakázky nebo vyrábět pouze metráž určenou k dalšímu zpracování.



Charakteristika

- odvíjecí zařízení
- sada válcovacích kol
- odkládací stůl s automatickým odsunem vyválcovaného profilu

Benefity

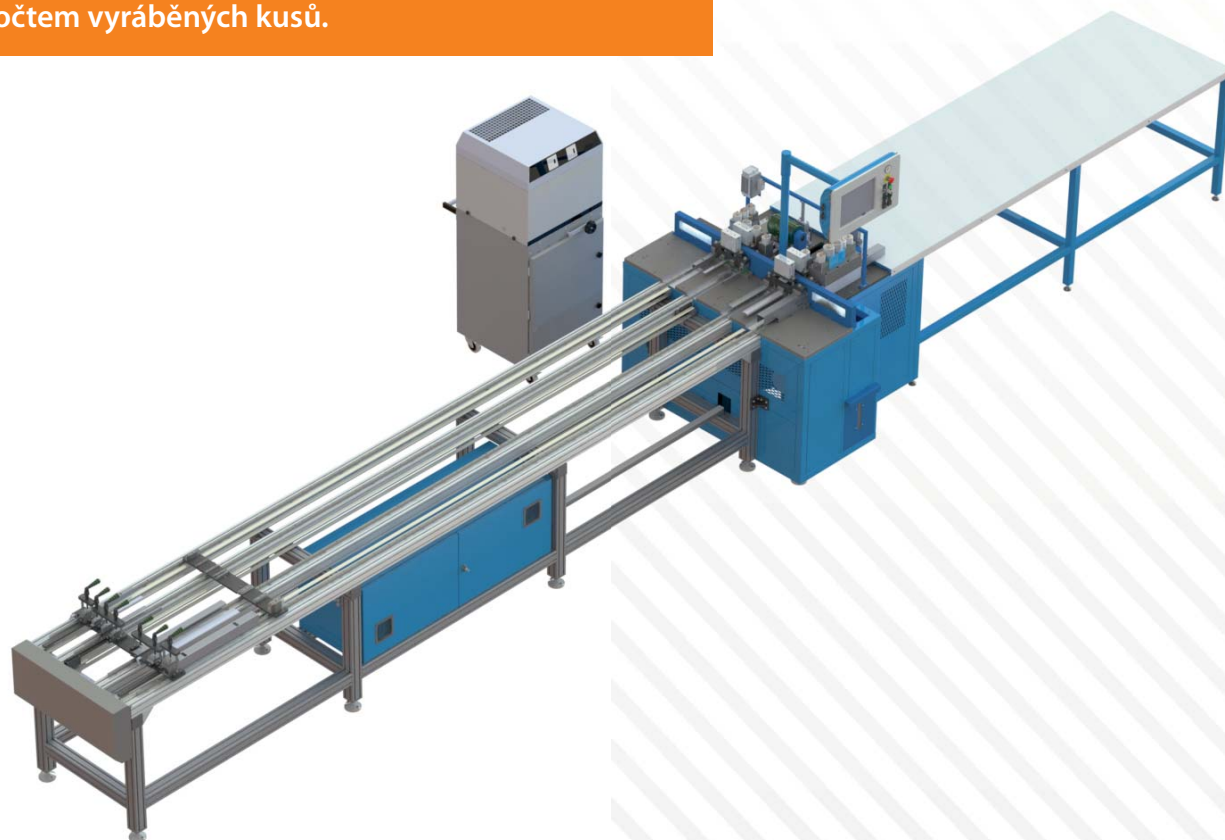
- děrování požadovaných otvorů
- dělení profilu
- bezzbytkové zpracovávání
- označení výrobku technologií Laser-JET, INK-JET nebo pomocí etiketovacího štítku s čárovým kódem
- automatické vkládání plastových ložisek do profilu
- napojení na síť ETHERNET
- propojení stroje s firemním intranetem
- modem pro vzdálenou diagnostiku stroje



HSP 50NC

Samostatné automatické zařízení, které zpracovává již vyválnovaný nebo extrudovaný horní profil pro exteriérové horizontální žaluzie.

Model HSP 50NC umožňuje zpracovávat horní profil na požadovanou délku s různými variabilitami otvorů a počtem vyráběných kusů.



Charakteristika

- ruční založení profilu
- automatické posouvání již založeného profilu
- automatické zpracování dle zadaných parametrů
- odkládací stůl



Komponenty pro interiérové žaluzie

Jsme výrobcem a dodavatelem veškerých komponentů potřebných k výrobě interiérových žaluzií (v provedení standard i celostín).

Nabízíme vlastní žaluziový systém ZEUS určený pro plastová a dřevěná okna, který se vyznačuje zejména sníženou hlučností a množstvím použitých komponentů.

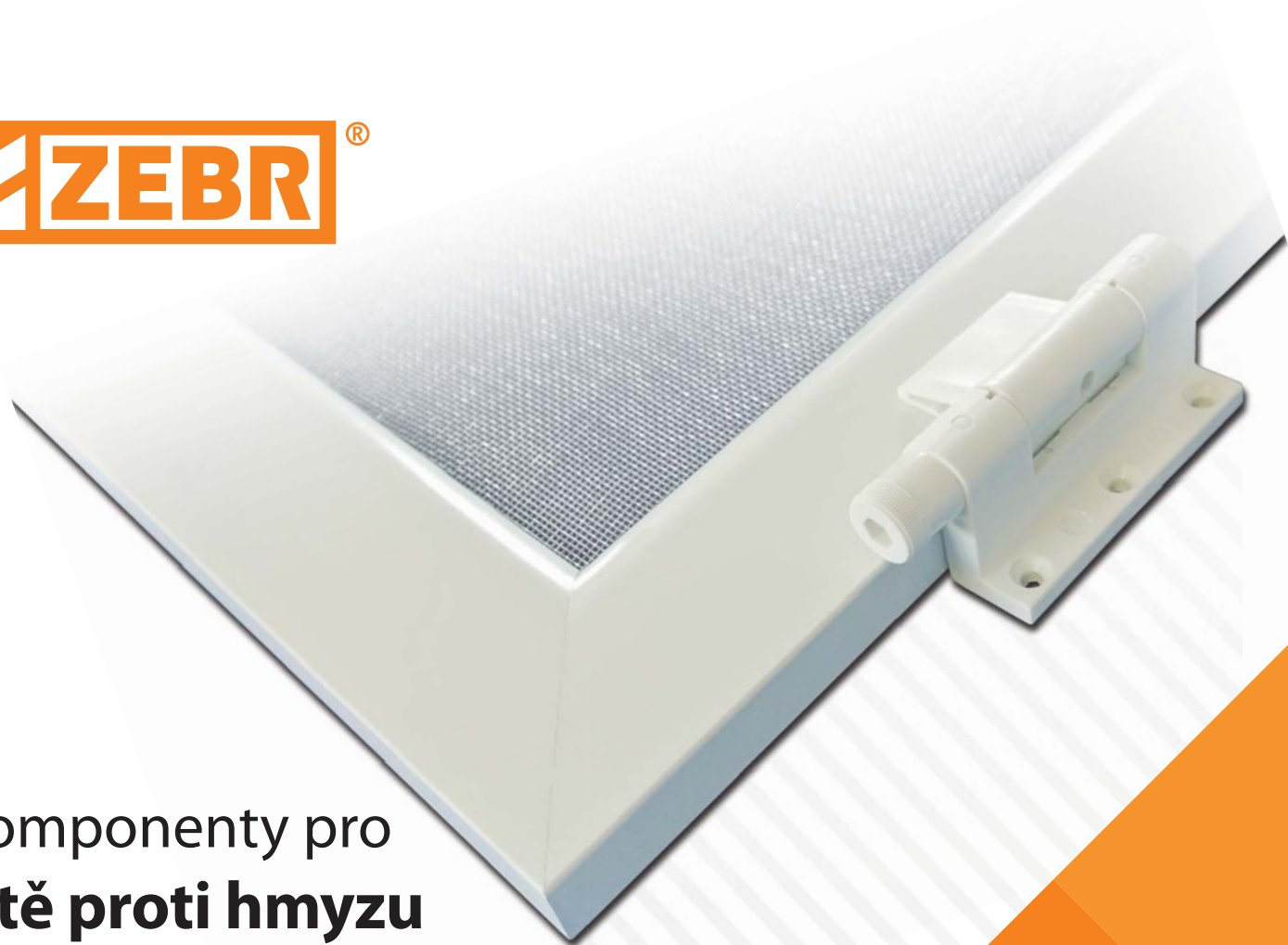
Žaluziový systém ZEUS dodáváme ve dvou designových variantách – rovné a oblé. Nabízíme i vybrané komponenty na starší typy žaluzií (ISO).



univerzální žaluziový systém s elegantním designem

- minimum použitých komponentů
- jednoduchá montáž
- vysoká kvalita provedení a použitých materiálů
- moderní a elegantní design
- možnost volby standardní i celostínící varianty
- barevné provedení - bílá RAL 9016, hnědá RAL 8014, stříbrná RAL 9006, imitace dřeva RAL 8003
- možnost vložení převodovky (brzdy) žaluzie
- možnost rychlé změny rovného typu žaluzie na oblý (designový), a to se změnou pouze několika komponentů
- možnost výroby nástroje na zpracování profilů pro žaluzie
- možnost dodání automatických i poloautomatických strojů ke stříhání lamel s navlékáním do žebříčků





Komponenty pro sítě proti hmyzu

Jsme výrobcem a dodavatelem komponentů potřebných k výrobě pevných sítí proti hmyzu. Nabízíme válcované hliníkové profily pro okenní i dveřní sítě, včetně plastových i kovových výlisků a dalšího příslušenství.

Díky široké škále nabízených profilů - tvarově i barevně rozdílných, je možné zvolit nejvhodnější variantu pro vybraný typ oken či dveří.

Posuvné dveře



System ochrany proti hmyzu



Profil dveřní
50 x 20 x 5000 mm



Profil dveřní R18
51 x 18 x 5000 mm



Profil okenní STANDARD
25 x 10 x 5000 mm



Profil okenní LEM
31 x 12 x 5000 mm



Profil okenní R50
33 x 11 x 5000 mm

Technické vlastnosti

- válcovaný hliníkový profil
- oboustranně lakovaný plech chráněn vypalovacím lakem v barvě RAL
- vysoká pevnost a tuhost rámu
- možnost výroby v atypickém provedení
- těsnící kartáček pro zamezení vniknutí nečistot a tlumení nárazu při dovírání dveří
- strana ovládání dveří: pravé, levé
- snadná montáž a demontáž

Nabízené barevné provedení v základních barvách RAL

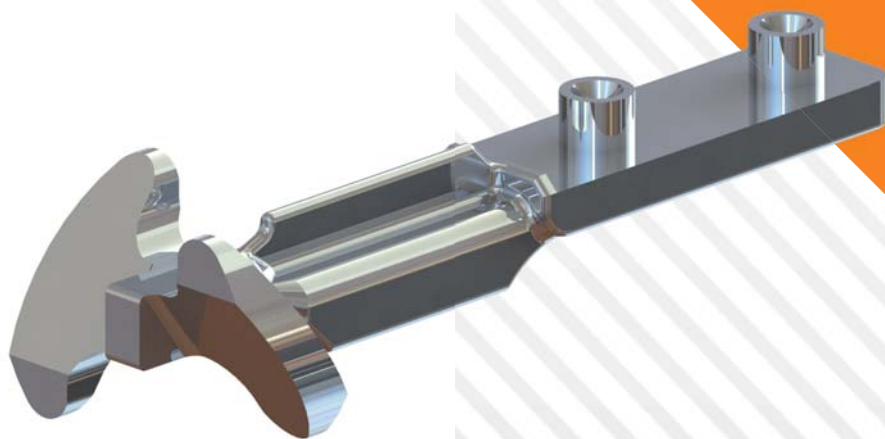
- bílá RAL 9003
- hnědá RAL 8019
- antracit RAL 7016
- stříbrná RAL 9006
- imitace dřeva
- ořech
- zlatý dub





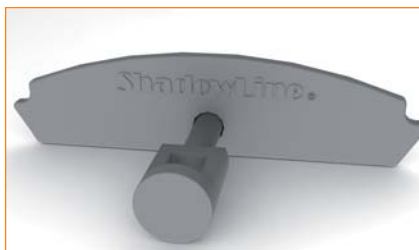
Komponenty pro exteriérové žaluzie

Jsme výrobcem i dodavatelem vybraných komponentů potřebných k výrobě exteriérových žaluzií. Nabízíme například boční ucpávky do spodního profilu, plastové i kovové čepy, háčky pro nastřelování do profilů lamel, těsnící gumu nebo gumu do vodící lišty.



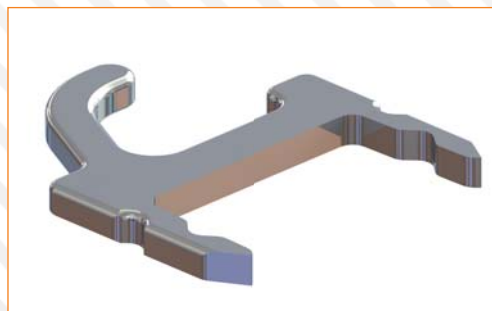
Boční ucpávky extrudovaného profilu (závaží)

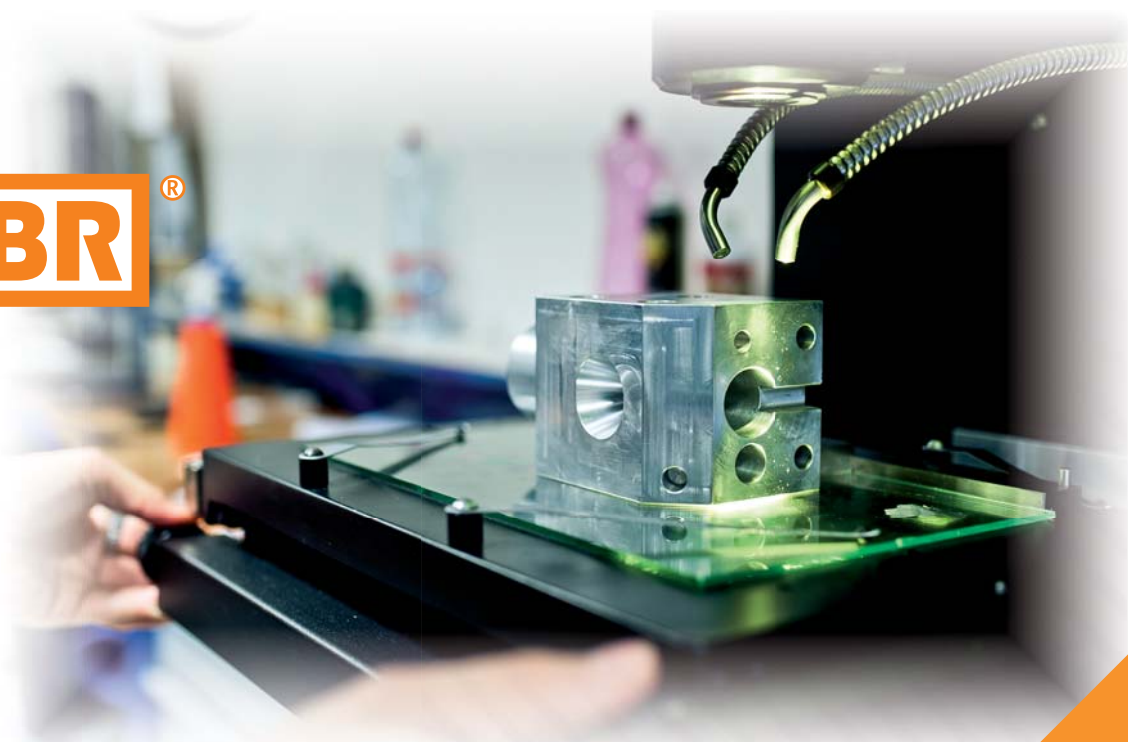
- kvalitní plasty pro venkovní použití
- možnost vlastního loga
- široká barevná škála
- možnost výroby individuálního tvaru



Kovové vodící čepy a univerzální háčky

- univerzální kovový vodící čep pro všechny typy lamel a univerzální háček
- vodící čepy pro lamely typu C, FLACH, S a Z
- povrchová úprava pro venkovní použití
- vhodné pro automatické nýtování
- možnost výroby individuálního tvaru boční ucpávky
- navrženo a testováno ve spolupráci s výrobcí externích žaluzií





Další technologie



Prototyping

Vývoj výlisků

3D tisk

Prototypový vstříkolis

- možnost odzkoušení předsériové a malosériové výroby na malém zařízení s nízkými náklady na pořízení formy
- lisování z technických plastů např. ABS, ASA, PA 6, POM, PS, PC, PP, PE
- životnost hliníkové formy ve stovkách kusů
- konstrukci a výrobu hliníkové formy ve vlastní nástrojárně
- možnost barevných variant, UV stabilizátorů a dalších aditiv

Vakuové lití v silikonových formách

- výroba složitých výlisků (negativními úkosy, tenkostěnné modely atd.)
- nízké pořizovací náklady na formu



Vstřikování plastů

Výroba technických výlisků z termoplastů. Zpracování materiálů: PA 6, ABS, PS, ASA, POM, PE, PC atd.

- kalkulace ceny výlisků a formy
- vývoj a spolupráce při výrobě nových výlisků
- tvorba předvýrobních prototypů – Rapid prototyping
- konstrukce forem, výroba forem, údržba provozovaných forem
- vzorování, návrh materiálů, barev
- lisování plastových dílů a součástí
- montáž plastových dílů, další manipulační práce



Lisování plechových dílů

- výroba plechových dílů používaných pro interiérové žaluzie a sítě proti hmyzu
- zinkování a práškové lakování v kooperaci s externími dodavateli
- nabídka barevných odstínů: bílá, okrová, hnědá, zinek
- kompletace a balení kovových dílů



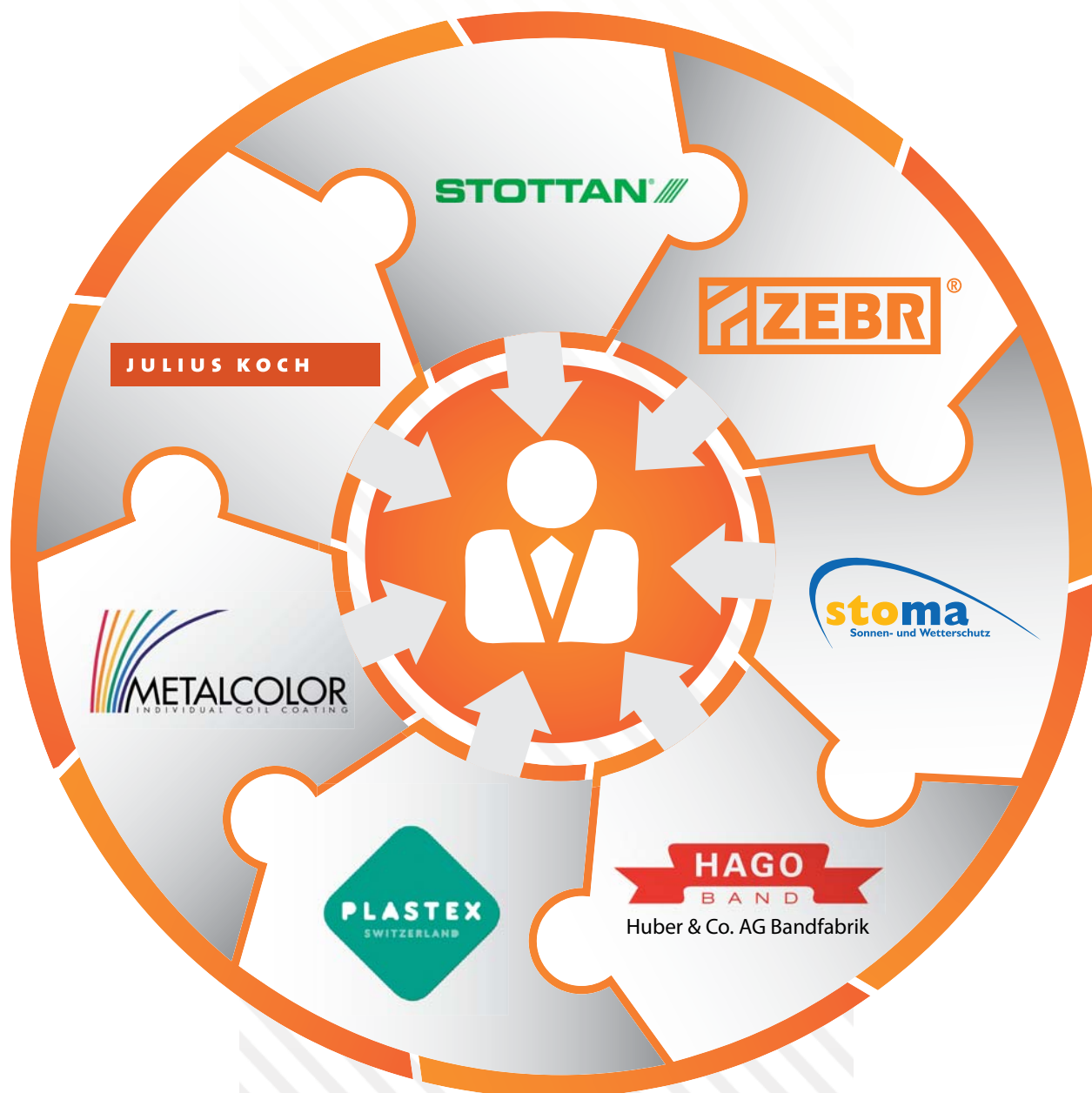
Válcování

- výroba vlastního profilu dle výkresové dokumentace
- zpracování hliníkového plechu do tloušťky 0,5 mm
- zpracování ocelového plechu do tloušťky 0,7 mm





ZEBR TECHNOLOGICKÁ PARTNERSTVÍ



ZEBR CERTIFIKACE





Startujeme Vaše inovace



Germany

Poland

Prague

Czech Republic

Brno



Slovakia

Austria

Vienna Bratislava

ZEBR s.r.o.
Milovice 178, 691 88
Česká republika
Telefon: +420 519 515 810
Fax: +420 519 515 813
Mobil: +420 777 753 551
E-mail: info@zebr.cz

www.zebr.cz

