



**Wir starten  
Ihre Innovationen**

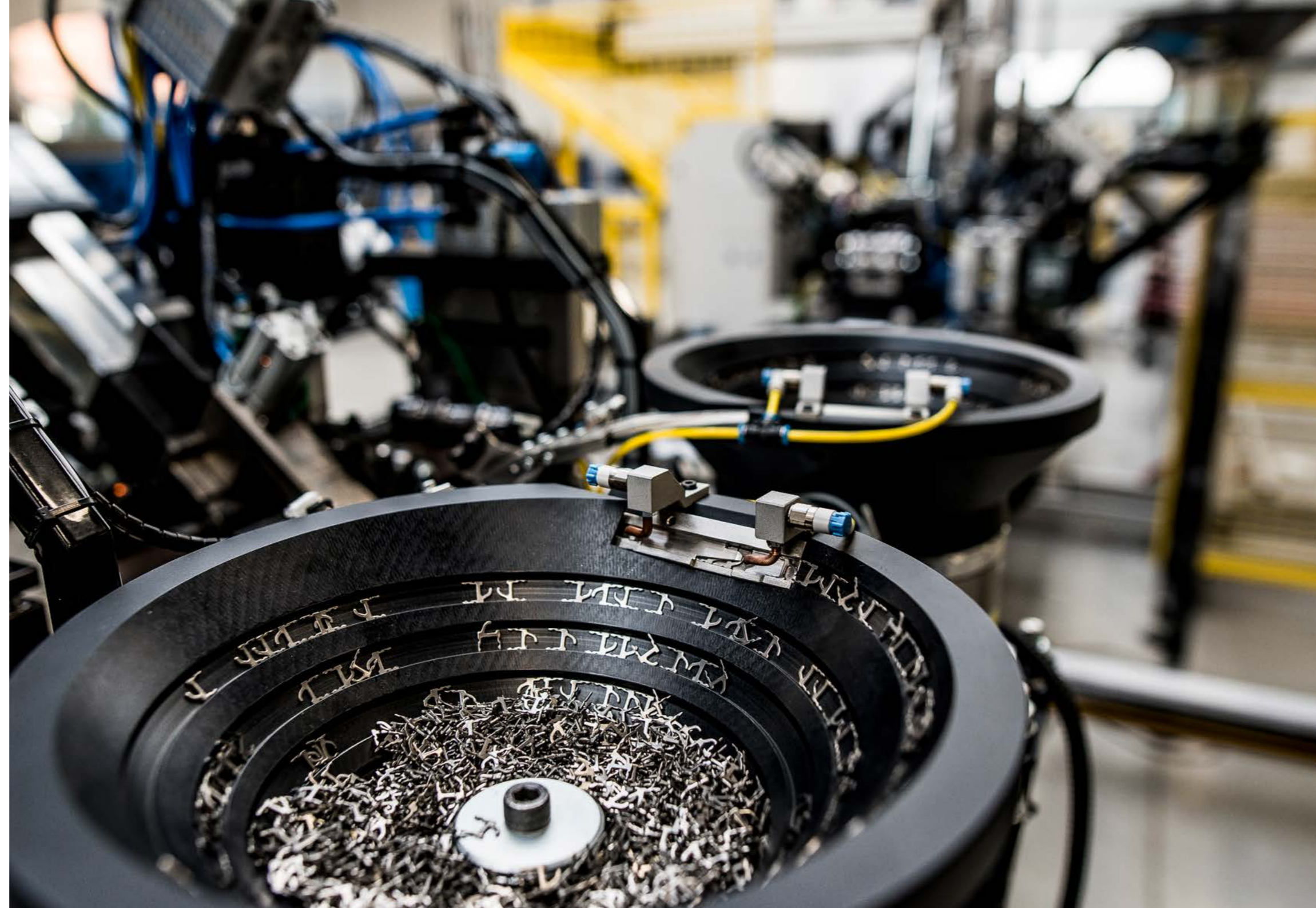
# Machines

FÜR DIE PRODUKTION VON BESCHATTUNGSTECHNIK



# Inhalt

- 01 ÜBER DAS UNTERNEHMEN
- 02 MASCHINEN - INNENBEREICH
- 03 MASCHINEN - AUSSENBEREICH
- 04 ZUBEHÖR
- 05 DIENSTLEISTUNGEN  
A TECHNOLOGIEN
- 06 KOMPONENTEN
- 07 KONTAKTANGABEN



# Werte

## INNOVATIONEN

Wir sind innovativ in unserem Denken, der Steuerung sowie in der Verwendung der neuesten Technologien.

## QUALITÄT

Unsere Produkte sind von Weltklasse-Qualität

## STABILITÄT

Wir gehen auf die Bedürfnisse unserer Kunden ein, suchen nach neuen Lösungen und passen das Produkt gemeinsam an.

## SERVICE

Unseren Kunden garantieren wir einen schnellen Service sowie Lieferungen von Ersatzteilen.

ÜBER DIE FIRMA ZEBR

# Kunde steht an erster Stelle

Wir sind ein selbstbewusstes, familiengeführtes und sozial verantwortliches Unternehmen. Wir beliefern unsere Kunden mit Anlagen und Komponenten für die Produktion von Beschattungstechnik.

Wir bieten Produkte von Weltklasse. Wir sind für unsere Kunden ein zuverlässiger Partner auf dem Weg zu innovativen Lösungen, die sie weiterbringen.



UNSERE

# Geschichte

1991

Gründung des Unternehmens durch den heutigen Inhaber František Zelinka

1993

Erste halbautomatische Maschine zur Bearbeitung von Lamellen

1999

Markteinführung der Maschine VT12NC

2004

Fertigstellung des Aufbaus eines neuen Produktionskomplexes

2006

Vorstellung der Straße TRIANGL14NC für 3 Arten von Profilen auf der Stuttgarter Messe.

2009

Eröffnung unseres Forschungs- und Entwicklungszentrums

2016

Abschluss der Entwicklung der Nietung dritter Generation

2018

Einführung eines neuen Produktionsmanagementsystems

2017

Aufbau einer neuen Montagehalle und Erweiterung des Entwicklungszentrums

2019

Einführung der Druckgusstechnologie

2020

Erfolgreicher Abschluss der Zusammenarbeit bei der Entwicklung von Raman-Spektrometern

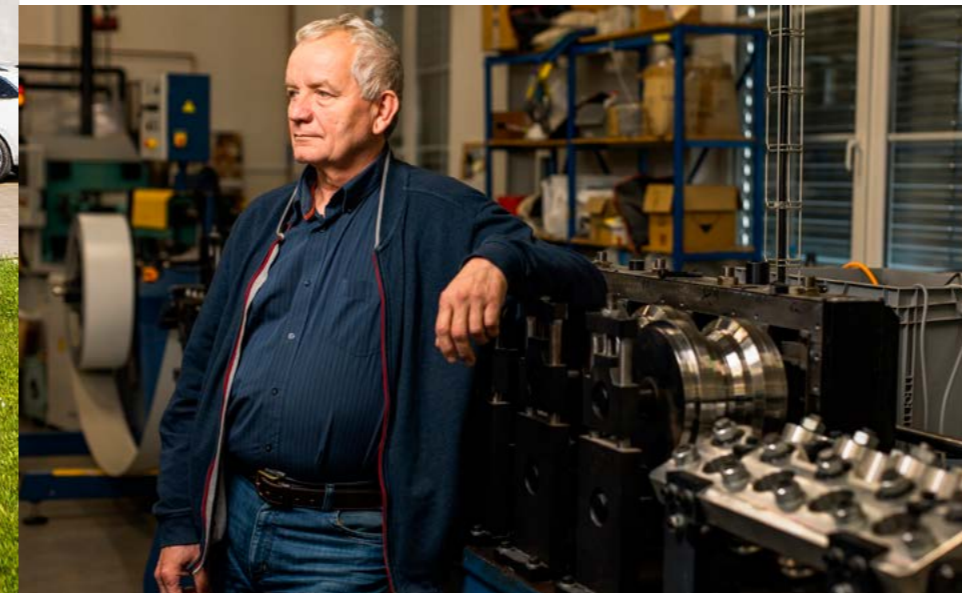
2021

Beginn der Dienstleistung unter dem Namen ZEBR Cloud für die Online-Überwachung von Produktionsstatistiken

2023

Beginn des NPD-Prozesses für die Entwicklung neuer Produkte

František Zelinka  
zakladatel firmy



ÜBER DIE FIRMA ZEBR

## 30 Jahre Erfahrung

ZEBR ist ein regionales Unternehmen mit weltweiter Präsenz. Wir sind ein zuverlässiger Partner für unsere Kunden und liefern ihnen seit mehr als 30 Jahren einzigartige Lösungen für die Herstellung von Beschattungstechnik. Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter und sind in der Lage, sie an die Bedürfnisse der einzelnen Kunden anzupassen. Wir wachsen mit unseren Kunden und treiben gemeinsam die gesamte Branche der Außenbeschattung voran.

Wir sind führend im Bereich der Automatisierung der Produktion von Außenjalousien. Unsere Maschinen bringen eine zuverlässige Automatisierung in den gesamten Produktionsprozess, bei gleichzeitig kompakten Abmessungen und hoher Produktivität.

Die Anbindung an das bestehende Produktionssystem des Kunden oder die Möglichkeit, statistische Daten aus der Produktion zu überwachen, sind selbstverständlich. Unsere Maschinen sind aus hochwertigen Materialien gefertigt und mit Komponenten von namhaften europäischen Herstellern ausgestattet. Wir bieten unseren Kunden auch bewährte Technologien für die Herstellung von Aluminium-Innenjalousien.

Diese Maschinen bieten auch die Möglichkeit der Konfiguration nach den genauen Bedürf-

nissen des Kunden, die vollständige Automatisierung der Produktion von Jalousien und eine hohe Zuverlässigkeit und Stabilität des Betriebs. Heute sind die BETA-Maschinen bereits ein Maßstab für Zuverlässigkeit und Qualität.

Zusätzlich zu dem Maschinenzubehör sind wir in der Lage, verschiedene Komponenten für die Beschattungstechnik zu liefern, aber auch zu entwickeln. Unser Presswerk verfügt über die ZAMAK 5 Druckgusstechnologie, Schneiden und Biegen von Blechteilen, Spritzgießen von Kunststoffteilen und Walzen von Profilen.

Unser gemeinsames Ziel ist ein zufriedener Kunde und unsere treibende Kraft ist die ständige Innovation unserer Produkte.



## MASCHINEN **Innenjalousien**

Die Maschinen der Firma ZEBR s.r.o. sind für die Verarbeitung von lackierten Aluminiumbändern ausgelegt. Die Lamellen werden hier geformt, danach werden die erforderlichen Löcher durchgeschnitten, auf die gewünschte Länge zugeschnitten oder die Lamelle wird in einer Leiterkordel eingefädelt.

Damit die Technik immer den Anforderungen des Kunden entspricht, bieten wir verschiedene Automatisierungsgrade an.



## Maschinen- angebot

- ▶ BASIS SCHNEIDAUTOMAT  
SA 25-08
- ▶ AUTOMATISCHE MASCHINE  
BETA NC
- ▶ WALZLINIE  
CLX1DUO
- ▶ MANUELLE MASCHINE  
RSU 25-09

## AUTOMATISCHE MASCHINE

### SA 25-08

Das Basismodell SA 25-08 für Einsteiger oder Betriebe mit kleiner Produktion ist für das Schneiden von Aluminiumlamellen bei der Herstellung von horizontalen Fenster-Innenjalousien konzipiert. Die Maschine wird nur zum Formen von 25 mm breiten Lamellen und zum Schneiden von Löchern verwendet. Das Einfädeln der Lamellen in die Leiterkordeln muss manuell erfolgen; alle erforderlichen Vorgänge werden manuell eingegeben.

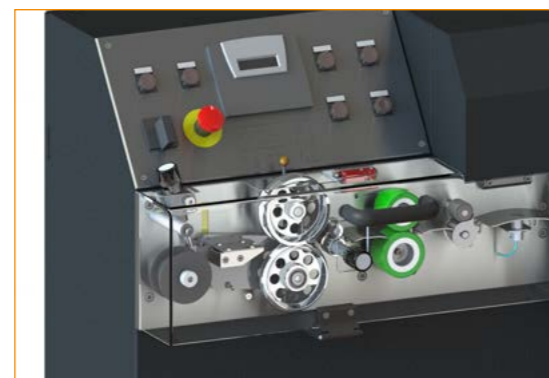
Die Maschine zeichnet sich durch eine einfache Konstruktion, Bedienung, hohe Variabilität, Zuverlässigkeit und Produktivität aus.



Aktive Abwicklung



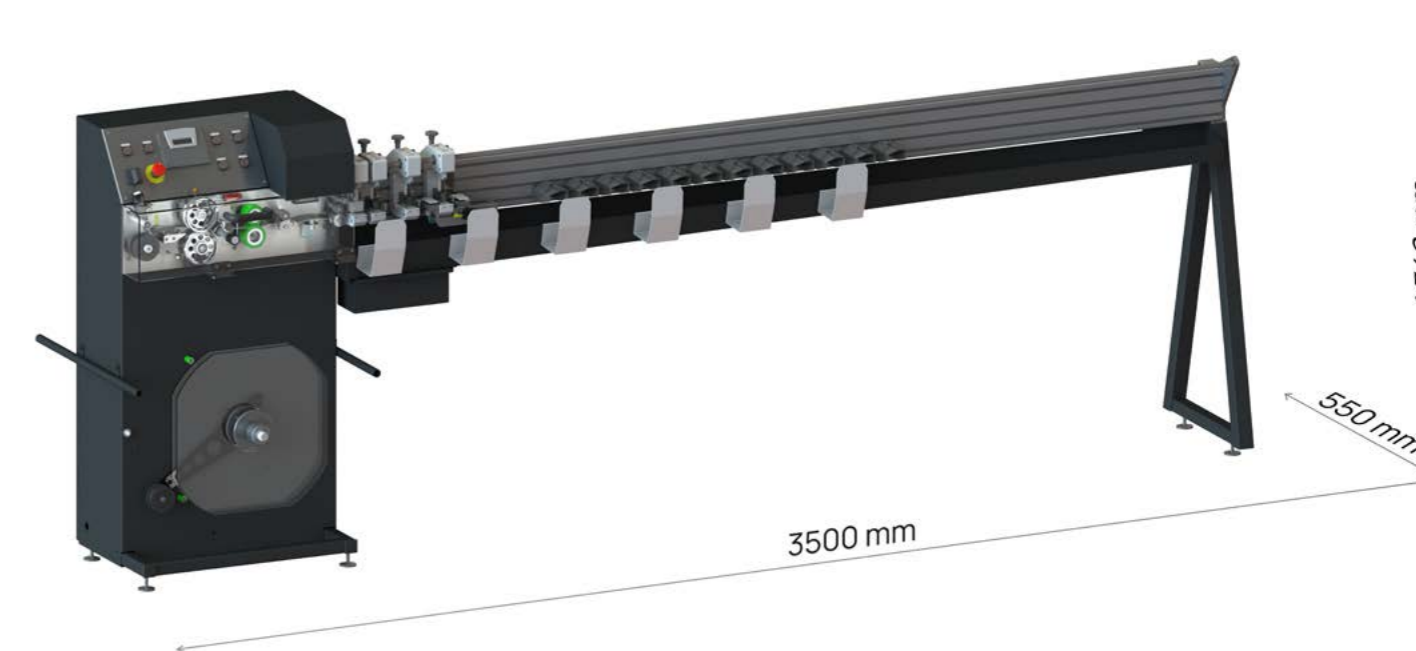
4 Stanzwerkzeuge (Befestigungsloch, Texband-Loch: Vollbeschattungsversion)



Profilier-Sektion



Ständer mit Stanzwerkzeug



Schnelles und einfaches Einführen der Lamelle in die Maschine



Möglichkeit, die Befestigungslöcher ein- und auszuschalten



Schnelles Einstellen der Lamellengröße



Stanzen und Trennen der Lamelle in einem Arbeitsgang



Einfacher Werkzeugwechsel mit Inbusschlüsselimbusového klíče



Stufenlose Geschwindigkeitsanpassung



Technisches Datenblatt zum Herunterladen

## AUTOMATISCHE MASCHINE

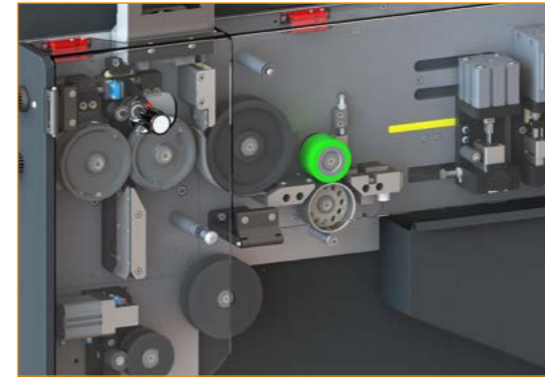
# BETA NC

Modulare Maschine für maximale Produktionseffizienz. Die Flexibilität und der Automatisierungsgrad der Anlage hängen von den Anforderungen des Kunden ab. Die Maschine ist mit einem automatischen Einlegen der Lamelle in die Leiterkordel ausgestattet.

Möglichkeit der Verarbeitung von Lamellen 10; 12,5; 15; 16; 25; 30; 35 und 50 mm.



Aktive Abwicklung



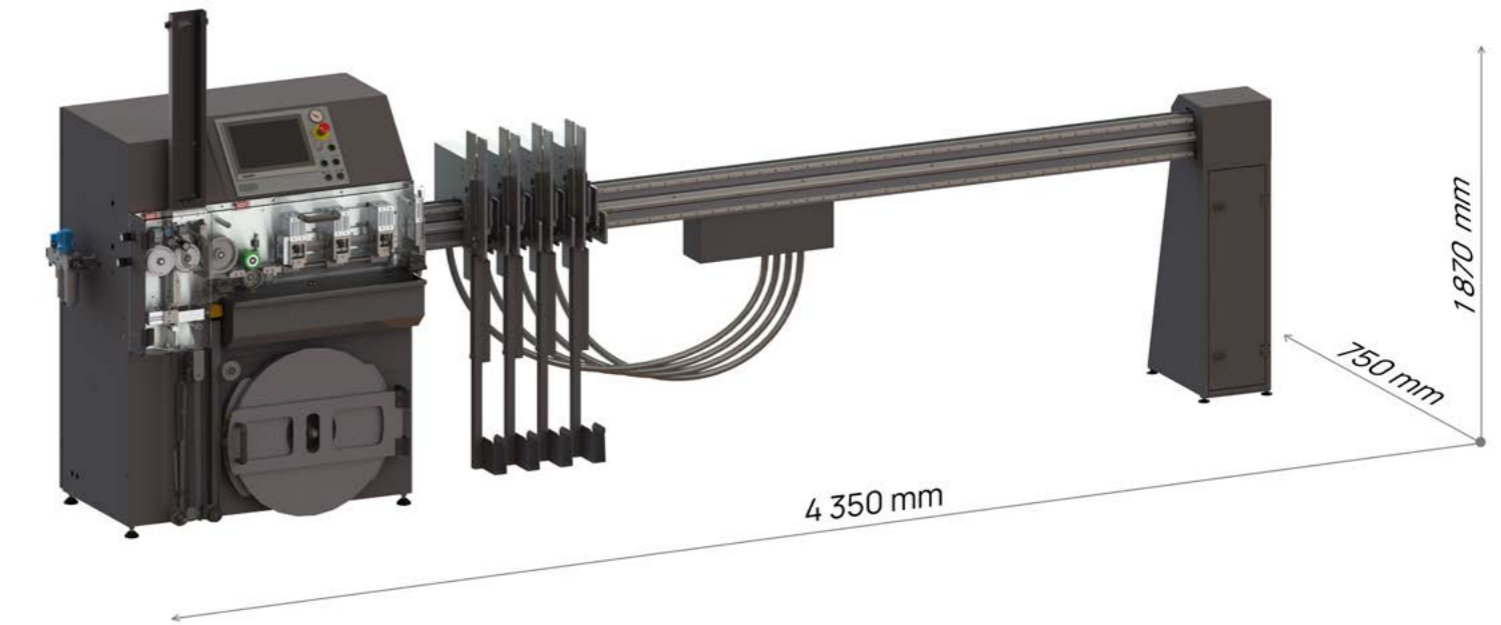
2 Stanzwerkzeuge (Befestigungsloch, Texband-Loch - Standard- oder Vollbeschattungsversion)



Bedienfeld mit Touchscreen



Ständer mit Stanzwerkzeug



Hohe Produktivität



Abfalleliminierung



Einfacher Werkzeugwechsel



Möglichkeit der Anbindung an ZEBR Cloud



Automatisches Einführen der Lamelle



Auffädeln in die Leiterkordel



Automatisches Trennen der Leiterkordel



Automatisch positionierbare Ständer



Touchscreen



Technisches Datenblatt zum Herunterladen

# WALZLINIE CLX1 DUO

Universelle Walzlinie für die Herstellung von Ober- und Unterprofilen, einschließlich Stanzen und Schneiden, mit der Möglichkeit des automatischen Einsetzens von Kunststoffteilen in das Oberprofil direkt auf der Maschine.



Abwicklungssystem



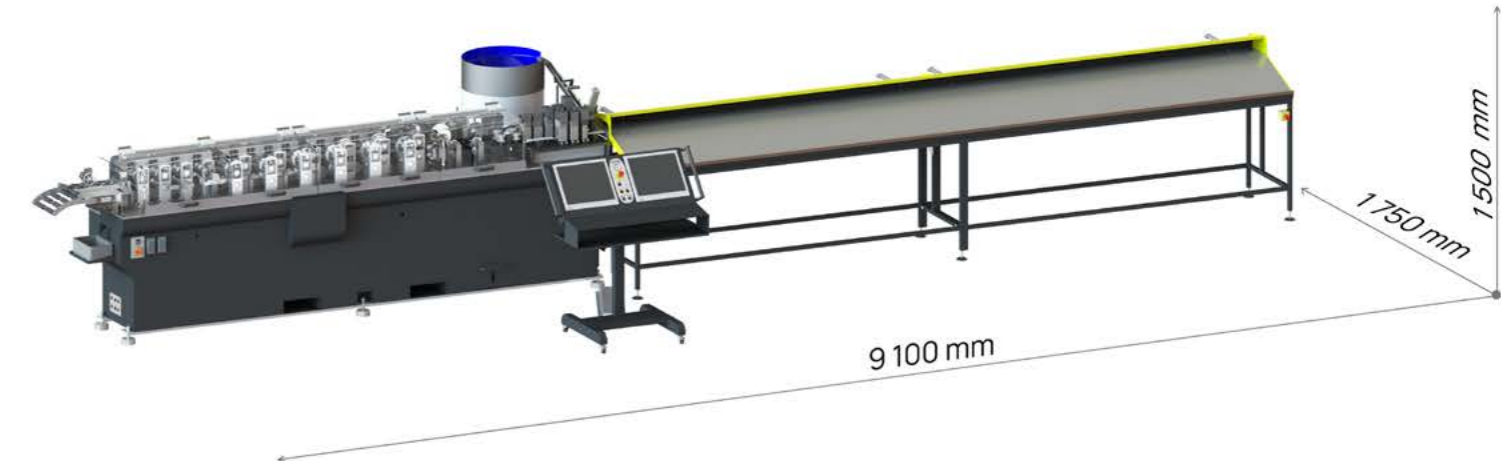
Werkzeuge



Bedienfeld



Walzlinie



Hohe Produktivität



Möglichkeit der kundenspezifischen oder metrischen Produktion



Möglichkeit der Verbindung mit dem ERP-System des Kunden



Gleichzeitige Herstellung von Ober- und Unterprofil



Beschriftung des oberen Profils mit Laser-JET- oder INK-JET-Technologie mit der Möglichkeit, einen Barcode zu drucken



Ablagetisch



Einsetzen eines Kunststofflagers in das obere Profil



Trennen von Profilen auf die gewünschte Abmessung



Stanzen von allen notwendigen Löchern im Profil



**Technisches Datenblatt zum Herunterladen**



## MANUELLES WERKZEUG

# RSU 25-09

Handwerkzeug zur Bearbeitung von Profilen für horizontale Innenjalousien. In diesem Werkzeug werden gleichzeitig das obere und untere Profil bearbeitet. Das Werkzeug stanzt das Loch für das Lager in das obere Profil, schneidet das obere Profil mit der Möglichkeit, die Befestigungslöcher durchzuschneiden, stanzt und schneidet das untere Profil. Die Werkzeuge können auf einem Dosierbett mit verschiebbaren Anschlägen platziert werden. Die Profile müssen manuell bewegt werden.

### Merkmale:

- Erweiterungsmöglichkeit mit zusätzlichem Werkzeug z.B. Kappe etc.
- einfaches System von Anschlägen
- einfache Wartung
- hohe Werkzeug-Lebensdauer



**Technisches  
Datenblatt zum  
Herunterladen**



## MASCHINEN **Außen- jalousien**

Walzlinien für die Herstellung von horizontalen Außenjalousien für die Verarbeitung aller gängigen Lamellenarten. Die Maschinen für Außenjalousien ermöglichen die vollständige Automatisierung des gesamten Produktionsprozesses und bieten gleichzeitig eine einzigartige Lösung für jeden Kunden.



## Maschinen- angebot

### WALZLINIE

VT 12NC START

VT 12NC

VT 12NC RDS

TRIANGL14NC

TRIANGL14NC RDS

VT 12NC HP

### AUTOMATISCHE MASCHINE

ZK COMPLETO

HSP 50NC

## WALZLINIE VT12NC START

Einzweck-Walzlinie für die Herstellung eines Typs der horizontalen Außenjalousie des Typs Z90 oder C80. Die Maschine verarbeitet Bleche mit Abmessungen von 113 x 0,42 mm im Falle des Z90-Profiles oder 94 x 0,42 mm im Falle des C80-Profiles.

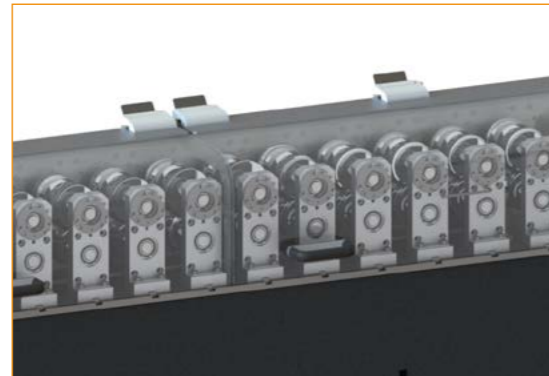
Das Model VT 12 START wurde als eine preiswerte Alternative für Einsteiger oder

kleine Hersteller konzipiert. Ein späteres UPGRADE der Maschine ist nicht möglich.

Das Endprodukt ist eine auf die gewünschte Kontur gewalzte Lamelle mit der vorgegebenen Anzahl von Texband- und Befestigungslöchern sowie mit eingeschossenen Haken, die Lamelle wird ferner auf die gewünschte Länge gekürzt.



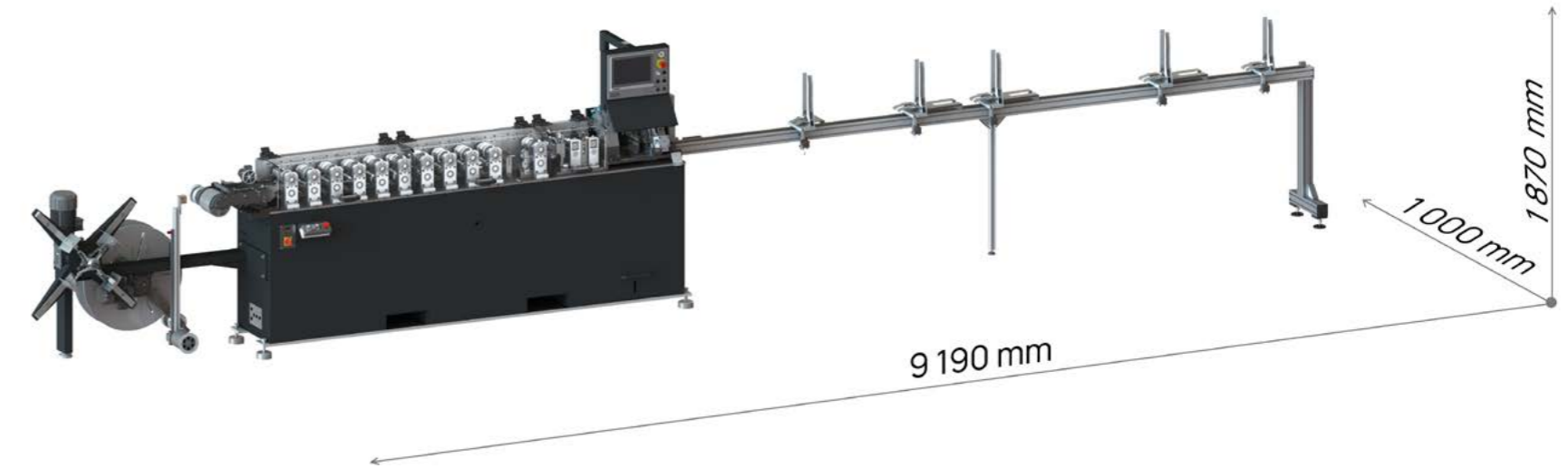
Ausrüstung zum **Abwickeln von Aluminiumblech** in der Maschine integriert



**Walzenräder-Satz einschließlich** Wärmebehandlung (Härten)



**Steuerungssystem mit 12"-Touchpanel** mit der Möglichkeit des Anschlusses an das Firmennetz



Einfache Eingabe von Maßen der gefertigten Lamellen -



Einfache Einstellung der Walzengeschwindigkeit



Möglichkeit des Anschlusses eines Barcodelesers



Modem zur Ferndiagnose der Maschine



Stanzen aller Löcher



Automatisches Einschließen des Hakens in die Kantenbördelung



Automatisches Einwalzen des Gummis in die Lamelle auf dem Z90-Profil



Trennwerkzeug



**Technisches Datenblatt zum Herunterladen**

## WALZLINIE

# VT12NC

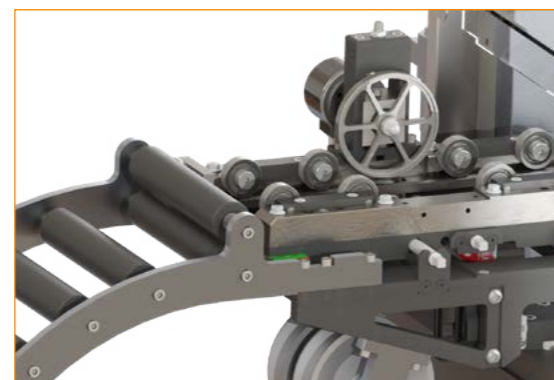
Einzweck-Walzlinie für die Herstellung eines Profils der horizontalen Außenjalousien des Typs C, S, Z oder Flach (je nach Kundenwunsch). Bei diesem Modell ist es möglich, zu Beginn eine halbautomatische Version zu wählen und schrittweise zur vollautomatischen Version wechseln.



Detail des C80 Pakets



Detail des Z90 Pakets



Einführung



Werkzeugbau



Einsparungen durch Automatisierung



Produktion von kompletten Paketen



Möglichkeit der Verbindung mit dem Produktionssystem des Kunden



Möglichkeit der Kundenkonfiguration



Stanzen aller Löcher



Anbringen von Führungsstiften (Schweißen / Nieten)



Einschießen des Hakens in die Lamelle



Komplettierung des Endprodukts



Hohe Produktionsproduktivität



Technisches  
Datenblatt zum  
Herunterladen

## WALZLINIE

# VT12NC RDS

Einzweck-Walzlinie für die Herstellung eines Profils der horizontalen Außenjalousien des Typs C, S, Z und Flach; oder nach Kundenwunsch. Im Vergleich zu einer herkömmlichen VT 12 NC Maschine ermöglicht die RDS-Einheit eine Steigerung der Tagesproduktion um 60 — 80%, je nach optimierter Anzahl der Werkzeuge und deren Verteilung. Produktivität von 100 — 120 Paketen pro Schicht.



Detail des C80 Pakets



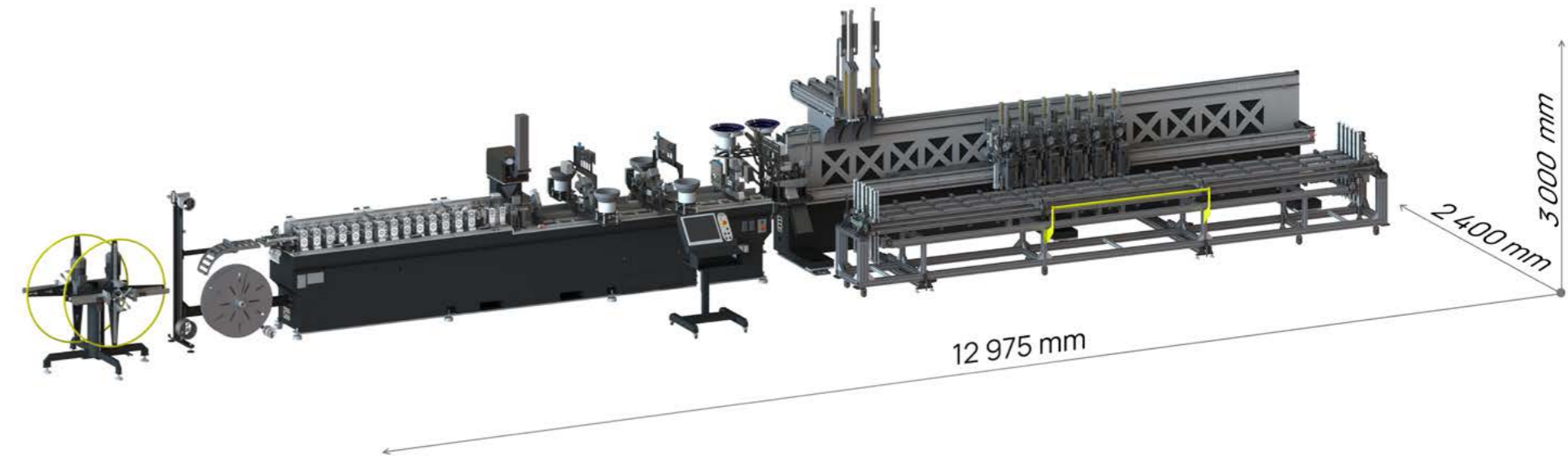
Detail des Z90 Pakets



Werkzeugteil



Walzen



-  Einsparungen durch Automatisierung
-  Produktion von kompletten Paketen
-  Möglichkeit der Verbindung mit dem Produktionssystem des Kunden
-  Möglichkeit der Kundenkonfiguration
-  Stanzen aller Löcher
-  Anbringen von Führungsstiften (Schweißen / Nieten)
-  Einschließen des Hakens in die Lamelle
-  Komplettierung des Endprodukts
-  Hohe Produktionsproduktivität



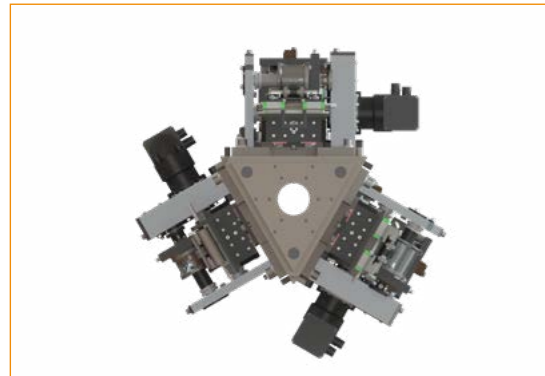
Technisches  
Datenblatt zum  
Herunterladen

## WALZLINIE

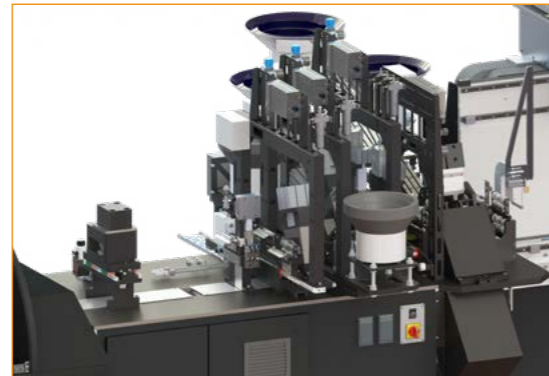
# TRIANGL 14NC

Einzweck-Walzlinie für die Herstellung von bis zu drei Profiltypen der horizontalen Außenjalousien des Typs C, S, Z oder Flach (je nach Kundenwunsch).

Der Wechsel der Walzenräder erfolgt durch automatische Drehung des gesamten Arbeitstisches, einschließlich des Umbaus aller Arbeitsteile.



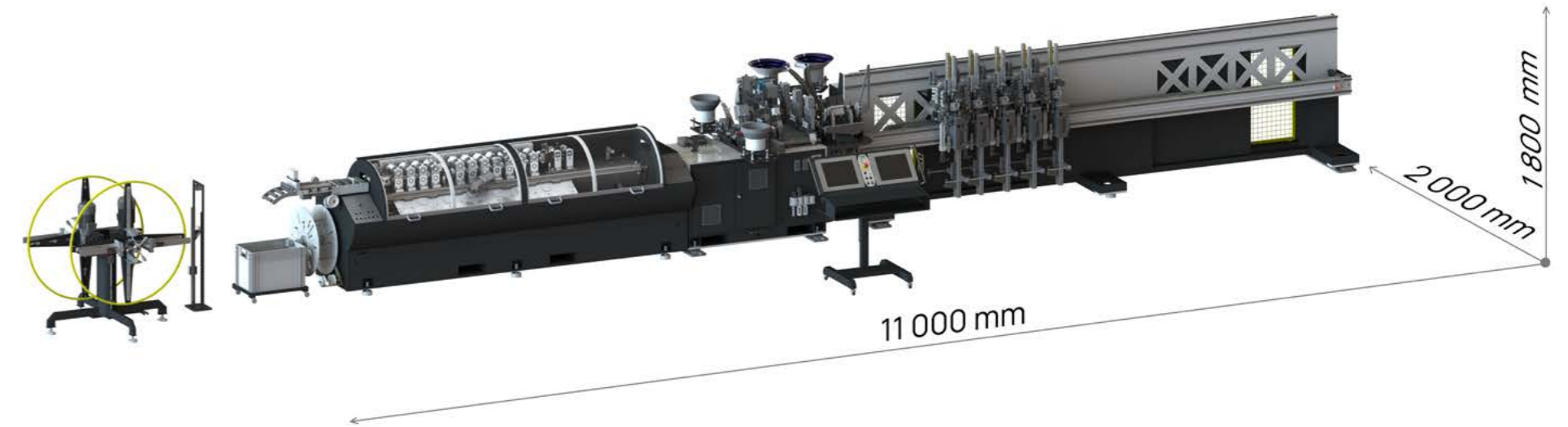
Detail der Walzlinie



Detail der Werkzeugsektion



Detail der Scheren-Verschiebung



Automatisierung



Produktion von kompletten Paketen



Möglichkeit der Verbindung mit dem Produktionssystem des Kunden



Möglichkeit der Kundenkonfiguration



Flexible Produktion, platzsparend



Stanzen aller Löcher



Anbringen von Führungsstiften (Schweißen / Nieten)



Einschieben des Hakens in die Lamelle



Komplettierung des Endprodukts



Es können 3 verschiedene Profile hergestellt werden



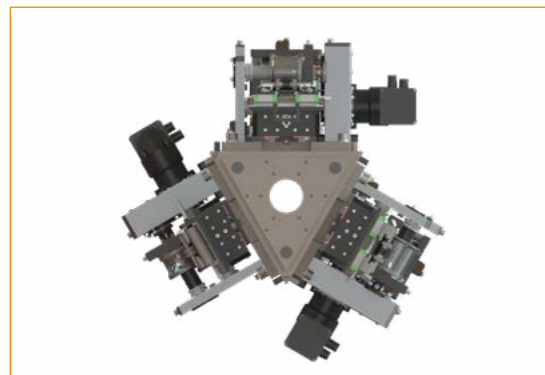
**Technisches  
Datenblatt zum  
Herunterladen**

## WALZLINIE

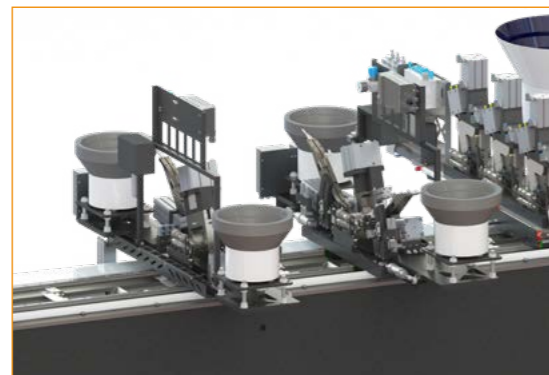
# TRIANGL 14 NC RDS

Einzweck-Walzlinie für die Herstellung von bis zu drei Profiltypen der horizontalen Außenjalousien des Typs C, S, Z und Flach, oder nach Kundenwunsch. Im Vergleich zu einer herkömmlichen TRIANGL 14 NC Maschine ermöglicht die RDS-Einheit eine Steigerung der Tagesproduktion dieser Walzenstraße um 60 - 80%, je nach optimierter Anzahl der Werkzeuge und deren Verteilung.

Die Walzenräder müssen nicht wie bei anderen Maschinen gewechselt werden, der Wechsel erfolgt durch die automatische Drehung des gesamten Arbeitstisches mit Walzenrädern, einschließlich des Umbaus aller Arbeitsteile.



Detail der Walzlinie



Detail der Werkzeugsektion



Detail der Einschließung von Haken



- |     |   |   |   |
|-----|---|---|---|
| €   | Einsparungen durch Automatisierung                              | ✂ | Stanzen aller Löcher                                |
| 🏗   | Produktion von kompletten Paketen                               | 🔩 | Anbringen von Führungsstiften (Schweißen / Nieten)  |
| 4.0 | Möglichkeit der Verbindung mit dem Produktionssystem des Kunden | 🔗 | Einschieben des Hakens in die Lamelle               |
| 👤   | Möglichkeit der Kundenkonfiguration                             | 🏗 | Komplettierung des Endprodukts                      |
| 🔄   | Flexible Produktion, platzsparend                               | 🏗 | Es können 3 verschiedene Profile hergestellt werden |
| ⚙   | Hohe Produktivität  |   |   |



Technisches  
Datenblatt zum  
Herunterladen

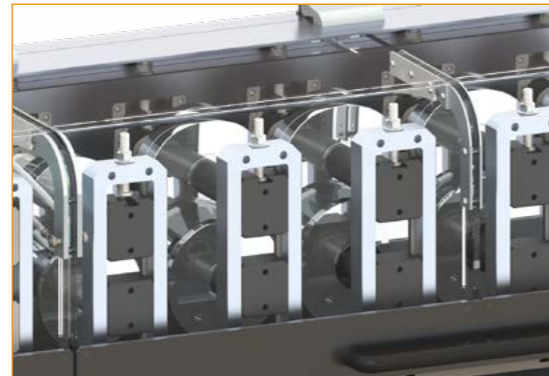
WALZLINIE

# VT12NC<sup>HP</sup>

Einzweck-Walzlinie für die Herstellung und Bearbeitung des oberen Trägerprofils für horizontale Außenjalousien. Das Modell VT 12NC HP ermöglicht die Bearbeitung von Profilen auf zwei Arten: durch direkte Eingabe der Abmessungen in die Maschine entsprechend der Bestellung oder durch Herstellung nur der Schnittware für die weitere Bearbeitung.



Profildetail mit eingelegtem Lager



Detail des Walzenverfahrens



Werkzeugdetail



Abfallfreie Produktion



Stabile und produktive Maschine



Möglichkeit der Markierung von Etiketten mit Einspritzlaser



Stanzen der erforderlichen Löcher



Ablagetisch mit automatischer Abschiebung der gewalzten Profile



Trennen auf die gewünschte Länge



Möglichkeit des automatischen Einsetzens von Lagern



**Technisches Datenblatt zum Herunterladen**



## OPTIONALES ZUBEHÖR

Optionales Zubehör für die Maschinen  
VT12NC und TRIANGL 14 NC.

### ABWICKLUNG



Doppelabwicklung



Palettenabwicklung

### ABSCHNEIDEN



Optionen zum Schneiden von Blechen  
auf die gewünschte Breite

### LAMELLENMARKIERUNGEN



Logo-Prägung in die Lamelle,  
Laser, Tintenstrahl.

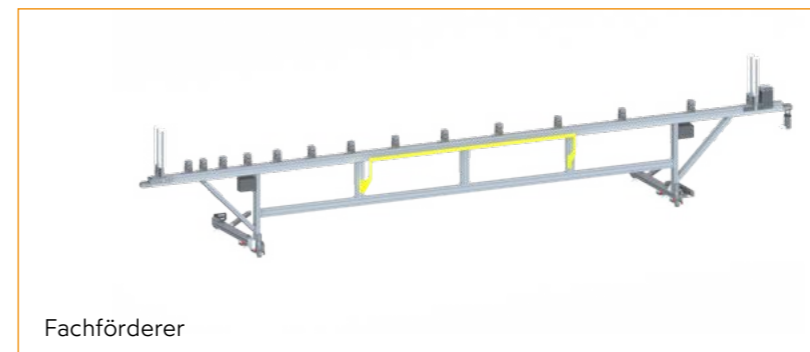
### KOMPLETTIERUNG VON LAMELEN

Einfädelseinrichtung für C- und F-Lamellen  
Bindevorrichtung für S- und Z-Lamellen

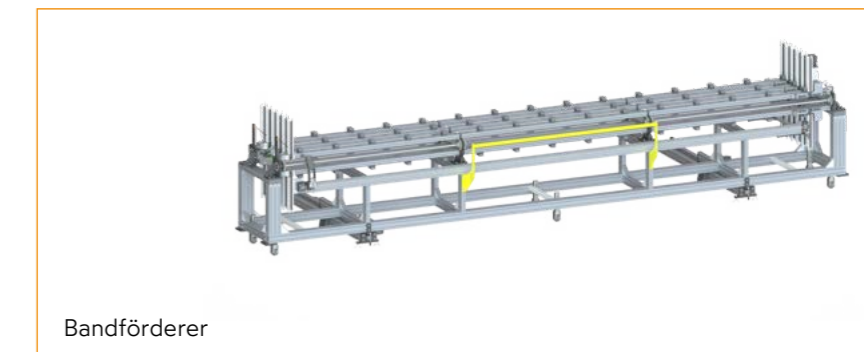


### FÖRDERER

Ablageförderer für eine einfachere  
Handhabung der fertigen Pakete



Fachförderer



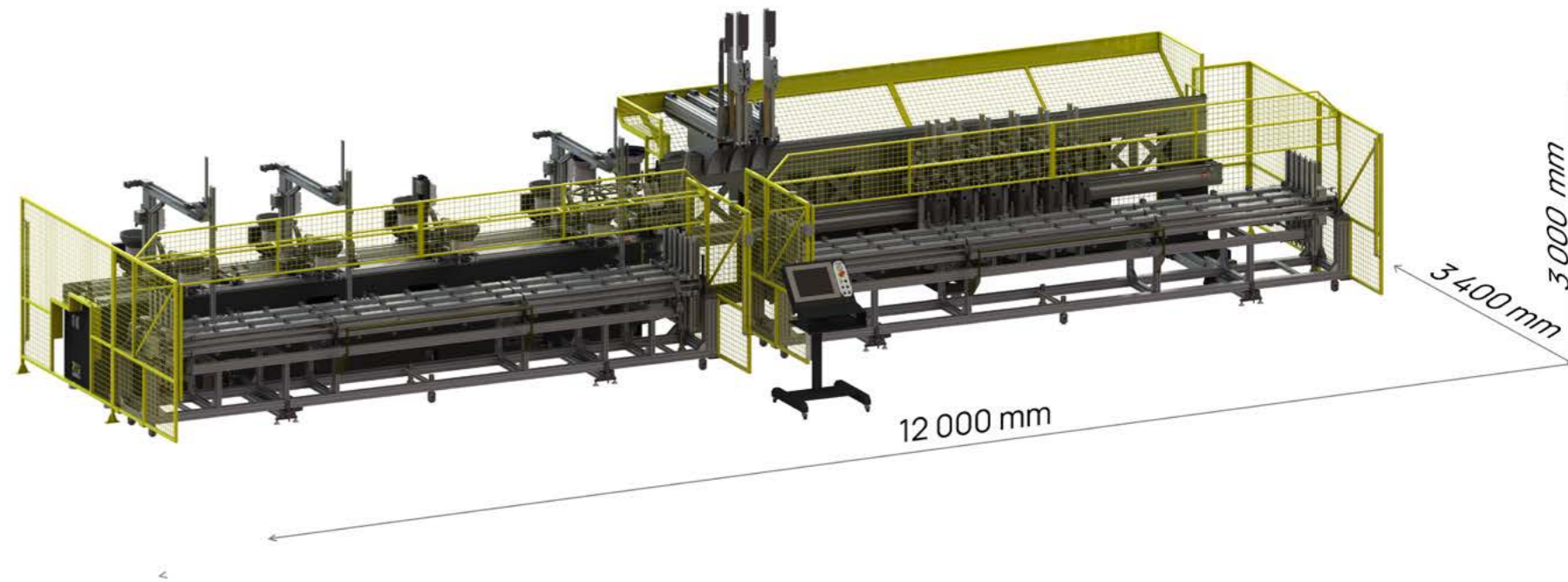
Bandförderer

## AUTOMATISCHE MASCHINE

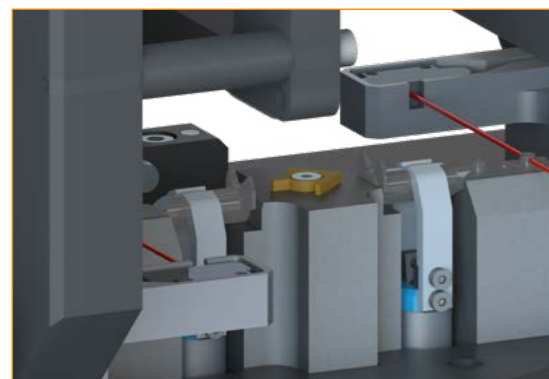
# ZK COMPLETO

Ein separates automatisches Gerät, das bereits die gewalzten Pakete von Außenlamellen verarbeitet. Das Modell ZK Completo bietet eine Lösung für Kunden, die ihre bestehende Anlage mit neuer Technik erweitern wollen.

Diese Anlage wurde als Baukasten konzipiert, um spezifische Kundenanforderungen zu erfüllen.



Detail des Z90-Pakets



Detail der Nietung



Detail des Hakeneindrückens

- € Einsparungen durch Automatisierung
- Produktion von kompletten Paketen
- 4.0 Möglichkeit der Verbindung mit dem Produktionssystem des Kunden
- Möglichkeit der Kundenkonfiguration

- Optionale Technologien können hinzugefügt werden
- Automatisches Einführen von Lamellen
- Ablagetisch
- Einschießen von Haken in die Lamelle



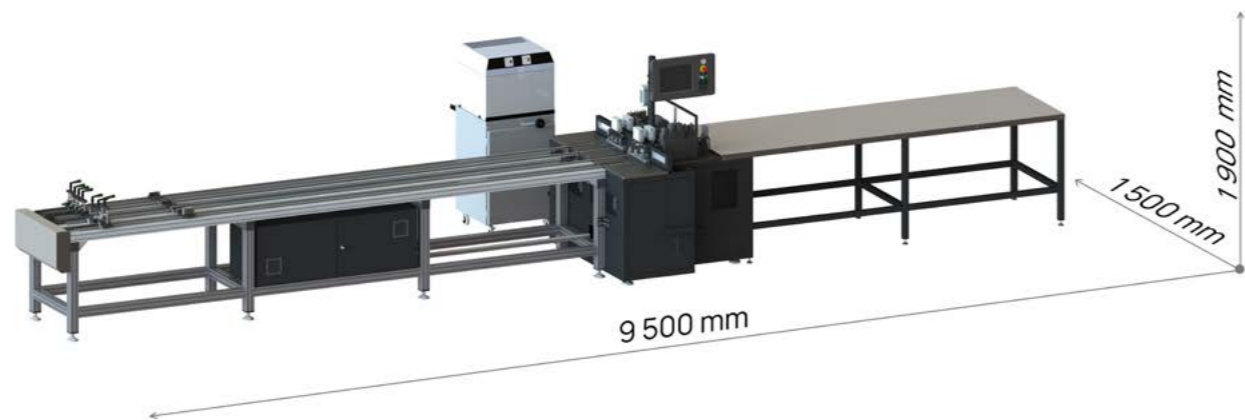
Technisches Datenblatt zum Herunterladen

## AUTOMATISCHE MASCHINE

# HSP 50 NC

Eine separate automatische Vorrichtung, die das bereits gewalzte oder extrudierte Oberprofil für horizontale Außenjalousien oder das Oberprofil des Untergewichts oder das Abdeckprofil für Innenjalousien bearbeitet.

Das Modell HSP 50 ermöglicht die Bearbeitung des Oberprofils auf die gewünschte Länge mit verschiedenen Variationen von Öffnungen und Anzahl der produzierten Teile.



Möglichkeit der Kundenkonfiguration



Automatischer Vorschub des eingeführten Profils



Geeignet für Unternehmen mit geringerer Produktionskapazität



Stanzen aller Löcher



Möglichkeit gleichzeitiger Herstellung von Ober- und Unterprofil



Modem zur Ferndiagnose der Maschine



Technisches Datenblatt zum Herunterladen



WIR BIETEN

# Maschinenzubehör

## HNK GERÄT ZUM NIETEN VON FÜHRUNGSTIFTEN

Einfache Vorrichtung zum Einpressen von Metallführungsstiften in horizontale Außenjalousien.

### Rozměry:

Länge:	870 mm
Breite:	200 mm
Höhe:	650 mm
Spannung:	400 V/50 Hz
Druck:	6 bar

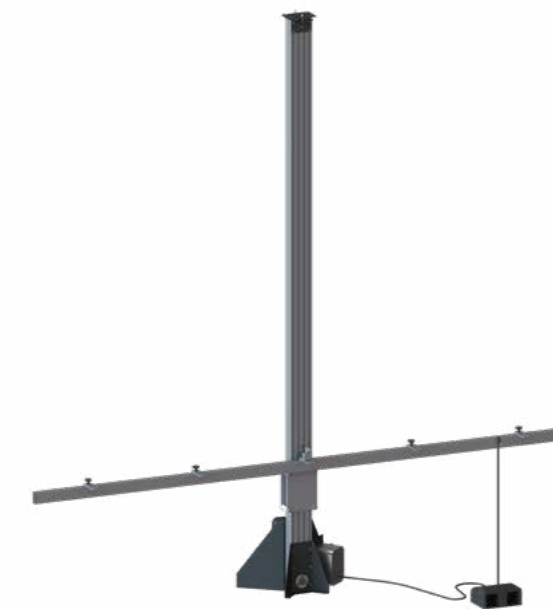


## MONTAGESTÄNDER

Für die Kontrolle und Montage von Innen- und Außenjalousien. Angetrieben durch einen Elektromotor mit Getriebemechanismus.

### Technische Parameter

Bauart:	Einsäulenständer
Abmessungen:	4000 x 4000 x 520 mm
Arbeitsbelastung:	80 kg
Gewicht:	105 Kg
Stromversorgung:	3NPE 220/127V 60Hz, TN-S
Anschlussleistung:	0,75 kW
Vorschubgeschwindigkeit:	30 cm/s



## AUTOMATIKZANGE ZUM EINDRÜCKEN VON HAKEN

Automatisch eingeschossene Haken können während der Komplettierung der Jalousie mit einer pneumatischen Handzange oder einer Handzange geschlossen werden.



## EINFACHE HANDZANGE ZUM EINDRÜCKEN VON HAKEN

Handzange zum Schließen von Edelstahlhaken.



## NIETZANGE

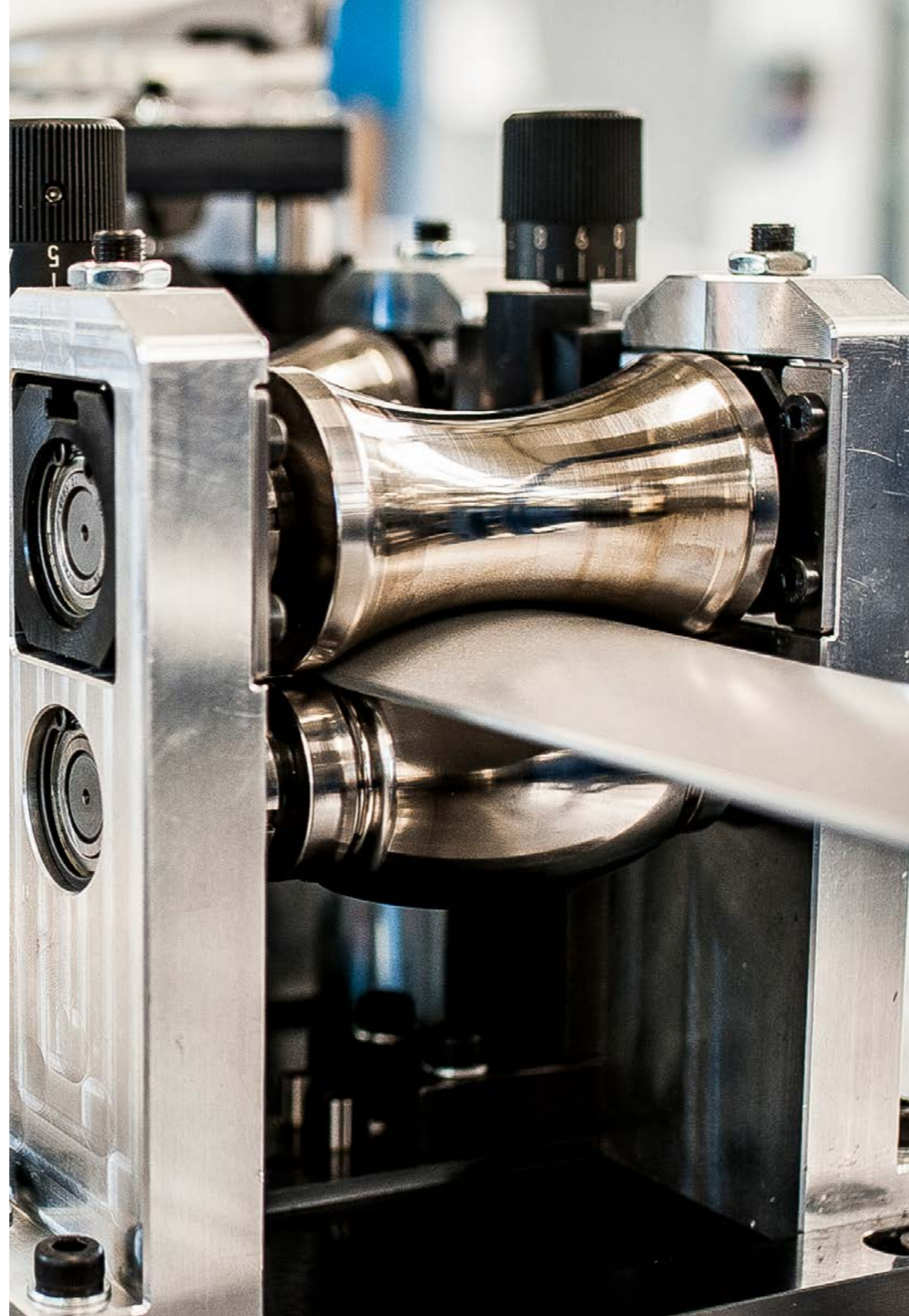
Handzange zum Vernieten von Metallführungsstiften, besonders geeignet für kleinere Reparaturen von Jalousien am Montageort.

WIR BIETEN

# Dienstleistungen und Technologien

VERFÜGBAREN TECHNOLOGIEN:

- ◆ WALZEN
- ◆ PRESSEN UND AUSSCHNEIDEN
- ◆ SPRITZGIESSEN
- ◆ RAPID PROTOTYPING
- ◆ ZINKDRUCKGUSS

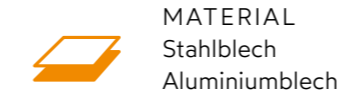


## TECHNOLOGIEN

# METALLUMFORMUNG

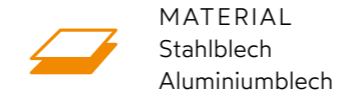
### WALZEN

Walzen des Profils nach den vorgegebenen Abmessungen und Parametern auf unseren Walzanlagen.



### PRESSEN VON BLECHTEILEN

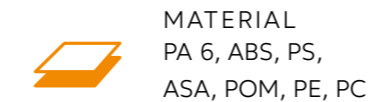
Fertigung von Blechteilen für Innenjalousien und Insektenschutznetze. Wir verfügen über verschiedene Größen von Exzenterpressen für das Umformen.



# KUNSTSTOFF-SPRITZGIESSEN

### FORMPRESSTEILE

- Fertigung von technischen thermoplastischen Formteilen.
- Preiskalkulation für Formteile und Formen
- Entwicklung und Zusammenarbeit bei Fertigung von neuen Formteilen
- Schneller Vorfertigungsmodellbau – **Rapid Prototyping**
- Formenkonstruktion, Formenfertigung, Wartung von benutzten Formen
- Muster-, Material-, Farbenentwurf
- Pressen von Kunststoffteilen und Komponenten





## TECHNOLOGIEN PROTOTYPING

### ENTWICKLUNG DER FORMPRESSTEILE

Im Rahmen des Prototyping-Verfahrens bieten wir die Entwicklung von Bauteilen mittels 3D-Drucktechnologie an. Diese Technologie ermöglicht eine schnelle Prüfung von Vorserien oder Kleinserien mit geringen Kosten für die Beschaffung einer Form.

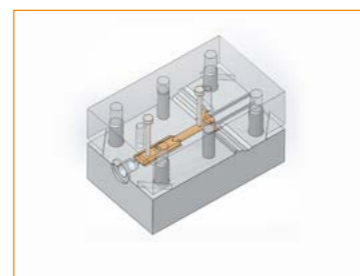


MATERIAL  
PA 6, ABS, PS,  
ASA, POM, PE, PC  
Möglichkeit von Farbvarianten,  
UV-Stabilisatoren und  
anderen Additiven

### PROTOTYPING VERFAHREN



1. Einmessung der Komponente



2. Konstruktion von Aluminiumformen in unserem eigenen Werkzeugbau



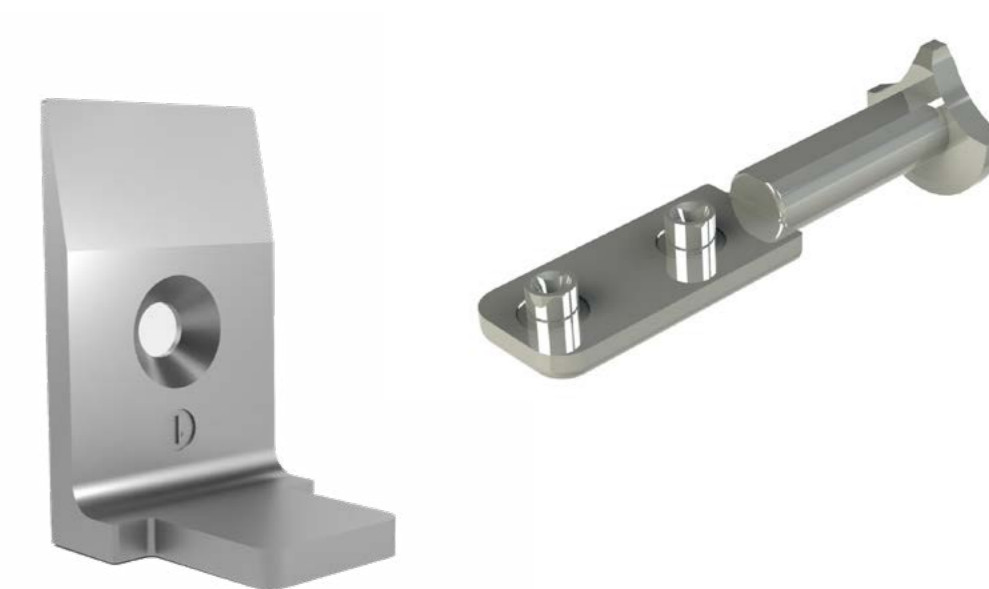
3. Herstellung des Formgussteils aus gewähltem Material

## TECHNOLOGIEN ZINKDRUCKGUSS

### ZAMAK

Dank ihrer einfachen Handhabung, schnellen Zyklen (2 Sekunden/Stück) und niedrigen Schmelztemperaturen (400—500 °C) werden Zinklegierungen (Zamak) immer mehr in verschiedenen Fertigungsbereichen eingesetzt - mechanische Komponenten in der Möbel-, Automobilindustrie usw.

Wir bieten komplexe Lösungen, Design, Produktion von Gussteilen, einschließlich Formen.

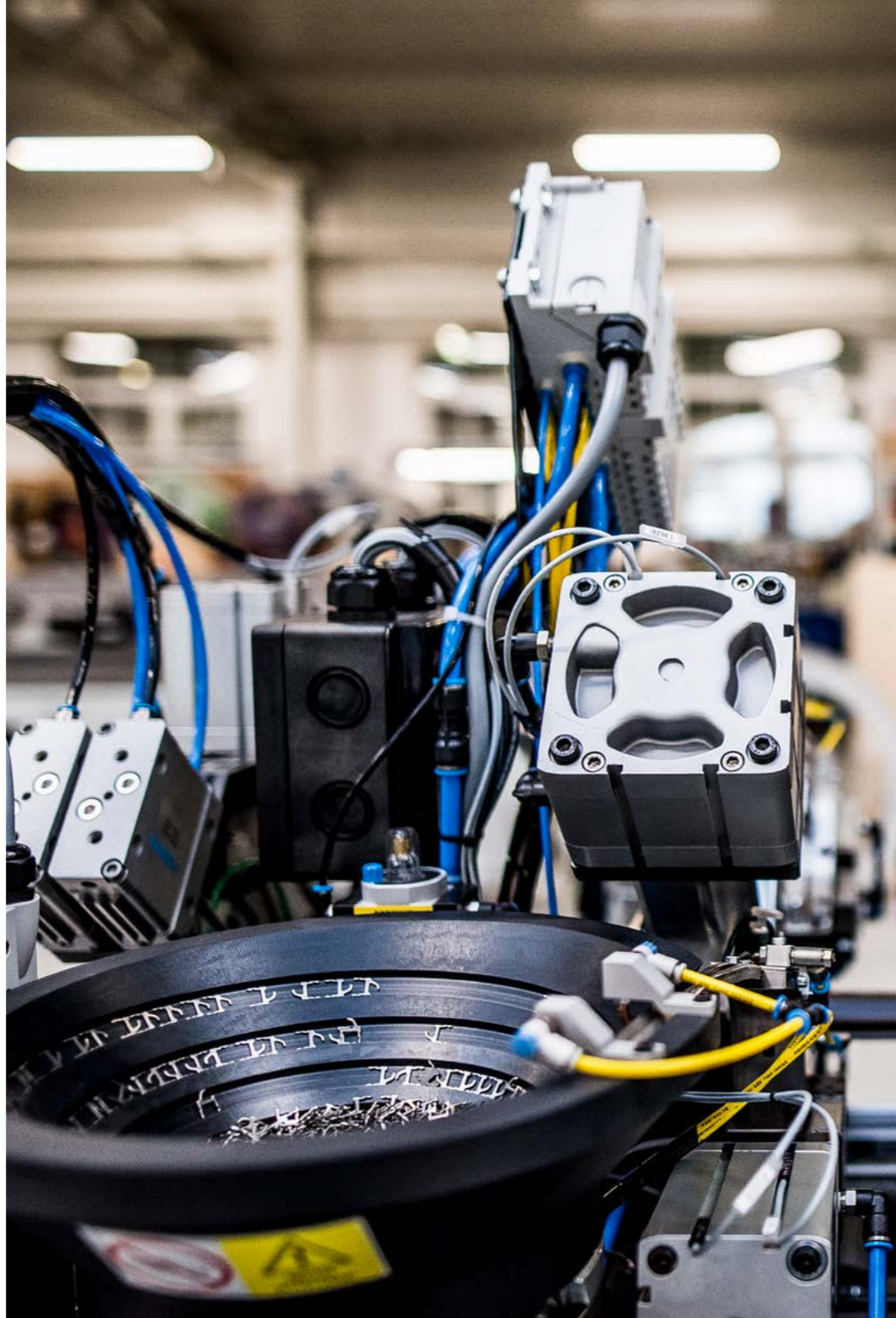


## PRESSWERK Komponenten

Wir bieten eine breite Palette von Technologien, die für die Entwicklung Ihrer neuen Produkte oder Prototypen genutzt werden können.

### KOMPONENTENTYPEN

- ◆ PROFILE FÜR FENSTERNETZE
- ◆ PROFILE FÜR TÜRNETZE
- ◆ JALOUSIENSYSTEM ZEUS
- ◆ STIFTE, HAKEN, DICHTUNGEN

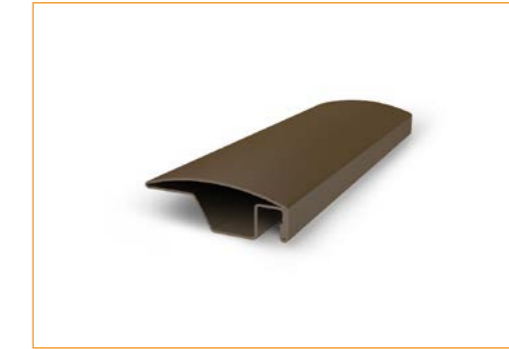


## PROFILE VON FENSTERNETZEN

**STANDARD**  
25 x 10 x 5000 mm



**R50**  
33 x 11 x 5000 mm



**LEM**  
31 x 12 x 5000 mm



## PROFILE VON TÜRNETZEN

**DOOR**  
52 x 18 x 5000 mm



**R18**  
50 x 18 x 5000 mm



### FARBTÖNE

Die Profile und alle sichtbaren Kunststoff-Verbindungsteile sind standardmäßig in sieben Farben erhältlich. So kann der Kunde die Farbvariante nach seinen Wünschen wählen. Bei besonderen Anforderungen können wir auch andere Farbtöne herstellen.

Weiß

Braun

Holzimitation

Silber

Walnuss

Goldeiche

Anthrazit

## WIR BELIEFEREN **Die ganze Welt**

Wenn Sie an ZEBR-Produkten interessiert sind, zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren. Wir beraten Sie gerne und schlagen Ihnen eine auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösung vor.





### KONTAKT

ZEBR s.r.o.  
Milovice 178  
Tschechische Republik  
[www.zebr.cz](http://www.zebr.cz)

+420 777 753 551  
info@zebr.cz

### SOZIALES NETZ

 ZEBR\_CZ  
 ZEBR  
 ZEBR s.r.o.

WIR STARTEN  
**Ihre Innovationen**





