



Arrancamos con su innovación

**Máquinas y
componentes
para persianas**

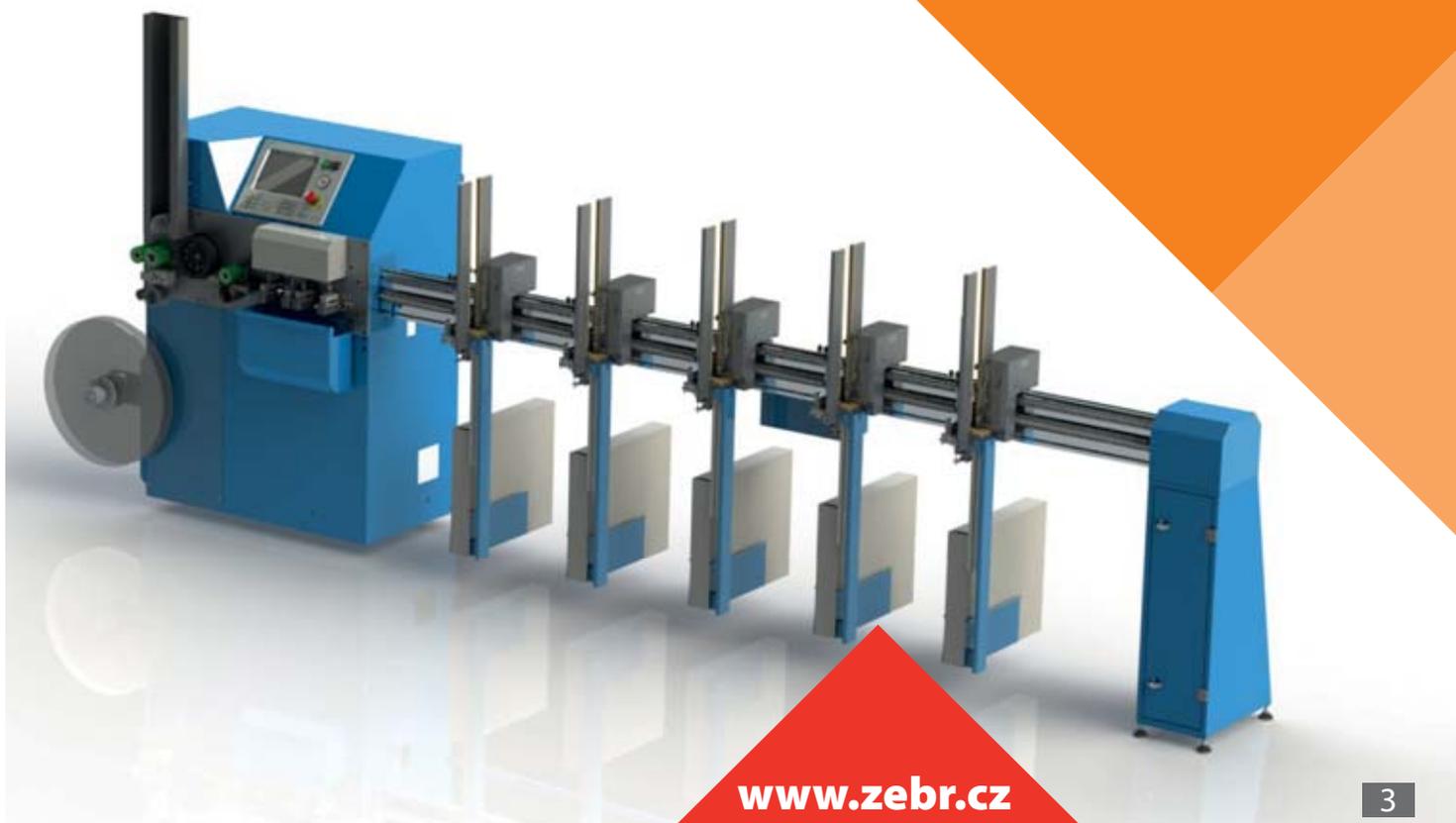






Máquinas para persianas interiores

Las máquinas están destinadas para el procesamiento de la cinta de aluminio esmaltado. Las máquinas forman y recortan aberturas necesarias, longitud deseada, o ensartan la lámina en la escalerilla. Las máquinas para persianas se fabrican en diferentes niveles de automatización, con el fin de satisfacer siempre las necesidades del cliente.



Máquinas para persianas interiores

SA 25-08



- Mecanismo de desenrollar para 1 unidad de bobina
- Ajuste manual de estantes perforadores
- 4 herramientas perforadoras (agujero fijador, agujero para TEXBAND – variante estándar)
- Introducción fácil y rápida de la lámina en la máquina
- Ajuste rápido de la dimensión de la persiana
- Cambio fácil de herramientas utilizando la llave Allen
- Posibilidad de encender y apagar los agujeros fijadores
- Perforación y división de las láminas en un solo ciclo
- Ajuste gradual de velocidad

ALFA 25S



- Dispositivo para desenrollar 1 unidad de bobina
- **Ajuste manual de estantes ensartadores**
- 2 herramientas perforadoras (agujero fijador, agujero para TEXBAND – variante estándar)
- **Cambio rápido y fácil de la escalerilla**
- **Ensayado automático de la escalerilla**
- **Corte manual de escalerillas**
- Rápido ajuste de la dimensión de la persiana
- Fácil cambio de herramientas
- Eliminación de residuos de producción
- Touch screen

BETA 25S



- **Dispositivo para desenrollar para 3 unidades de bobina con cambio manual**
- Ajuste manual de estantes ensartadores
- **3 herramientas perforadoras (agujero fijador, agujero para TEXBAND – variante estándar y de sombreado total)**
- Cambio de escalerilla rápido y fácil
- Corte manual de escalerillas
- Ajuste rápido de la dimensión de la persiana
- Fácil cambio de herramientas
- Eliminación de residuos de producción
- Touch screen

BETA 25NC



- Dispositivo desenrollador para 3 unidades de bobina con cambio manual
- Introducción manual de la cinta
- **3 herramientas perforadoras (agujero fijador, agujero para TEXBAND – variante estándar y de sombreado total)**
- Rápido y fácil cambio de escalerilla
- **Introducción automática en la lámina de la máquina (opción)**
- **Marcha automática de estantes ensartadores**
- **Quemado y fundición automática de la escalerilla**
- Rápido ajuste de la dimensión de la persiana
- Fácil cambio de herramientas
- Eliminación de residuos de producción
- Touch screen

Máquinas para persianas interiores

BETA 50NC



- Dispositivo desenrollador para 1 unidad de bobina
- Introducción manual de la cinta
- 3 herramientas perforadoras (agujero fijador, agujero para TEXTBAND – variante estándar y de sombreado total)
- Marcha automática de los estantes ensartadores
- Ensartado automático de la lámina en las escalerillas
- Quemado de la escalerilla (estándar)
- Ajuste rápido de la dimensión de la persiana
- Eliminación del residuo de producción
- Touch screen

BETA 16/25NC



- Dispositivo desenrollador para 3 unidades de bobina (1 x 16mm, 2 x 25mm) con cambio manual
- Introducción manual de la cinta
- 3 herramientas perforadoras (agujero fijador, agujero para TEXTBAND – variante estándar y de sombreado total)
- Introducción automática en la lámina de la máquina (opción)
- Marcha automática de estantes ensartadores
- Quema y fundición automática de la escalerilla
- Ajuste rápido de la dimensión de la persiana
- Eliminación de residuos de producción
- Touch screen

GAMA 25NC



- **Dispositivo desenrollador para 3 unidades de bobina con cambio neumático**
- 3 herramientas perforadoras (agujero fijador, agujero para TEXTBAND – variante estándar y de sombreado total)
- **Introducción automática de la lámina en la máquina**
- 4 tipos de agujeros en una herramienta
- Marcha automática de estantes ensartadores
- Quema y fundición automática de la escalerilla
- Ajuste rápido de la dimensión de la persiana
- Eliminación de residuos de producción
- Touch screen

GAMA 16/25NC



- Dispositivo desenrollador para 3 unidades de bobina (2 x 25mm, 1 x 16mm) con cambio neumático
- 3 herramientas perforadoras (agujero fijador, agujero para TEXTBAND – variante estándar y de sombreado total)
- Introducción automática de la lámina en la máquina
- Marcha automática de estantes ensartadores
- Quema y fundición automática de la escalerilla
- Rápido ajuste de la dimensión de la persiana
- **4 tipos (25mm) + 2 tipos (16mm) de agujeros en una sola herramienta**
- Eliminación de residuos de producción
- Touch screen

	Número de bobinas en el depósito	Introducción automática de la cinta	Moldeo de la cinta	Número de puestos de perforación / número de tipos de agujeros	Ensatado de lámina en la escalerilla	posicionamiento de estantes ensartadores	Quema de la escalerilla	Productividad	Conexión al intranet	Servicio, diagnóstico, estadística	Touch-screen
SA 25 - 08	1	—	•	4/1	—	—	—	45 láminas/min	—	—	—
ALFA 25S	1	—	•	2/1	•	manual	—	180 paquetes/8horas	•	•	•
BETA 25S	1	—	•	3/1	•	manual	—	270 paquetes/8horas	•	•	•
BETA 25NC	3	opción	•	3/1	•	automático	•	350 paquetes/8horas	•	•	•
BETA 50NC	1	—	•	3/1	•	automático	•	350 paquetes/8horas	•	•	•
BETA 16/25 NC	1 (16mm) 2 (25mm)	—	•	3/1	•	automático	•	350 paquetes/8horas	•	•	•
GAMA 25NC	3	•	•	3/4	•	automático	•	370paquetes/8horas	•	•	•
GAMA 16/25NC	1 (16mm) 2 (25mm)	•	•	3/4	•	automático	•	350 paquetes/8horas	•	•	•

Equipos complementarios para fabricar persianas interiores

RSU 25-09



- Una simple herramienta manual para cortado y perforación del perfil inferior y superior
- Opción de ampliación con otra herramienta (tapa etc.)
- Mantenimiento fácil
- Vida útil larga de las herramientas

HSP 25-10



- Equipo hidráulico para cortar el perfil inferior y superior
- Sistema modular de herramientas individuales
- Capacidad de expansión en el futuro
- Fácil cambio de módulos por medio de la llave Allen
- Capacidad de expansión con otra herramienta (tapa etc.)
- Bajo nivel del ruido durante la operación
- Mantenimiento fácil
- Larga vida útil de las herramientas

CLX 1 DUO



- Línea de laminación de perfiles superiores e inferiores de las persianas interiores horizontales
- Dos dispositivos desenrolladores activos con sensor ultrasónico
- Perforación de todos los agujeros necesarios para los perfiles
- División de perfiles según la dimensión requerida
- Introducción del cojinete plástico en el perfil superior
- Descripción del perfil superior mediante la tecnología Laser-JET o INK-JET con opción de imprimir el código de barras
- Mesa auxiliar
- Posibilidad de fabricación por órdenes o por metraje
- Productividad de la máquina: perfiles de 1 m de longitud con tres agujeros con cojinetes plásticos disparados en 10 segundos



Máquinas para **persianas exteriores**

Líneas de laminación diseñadas para la producción de persianas horizontales exteriores, con capacidad de procesar todos los tipos de láminas de uso común. Las máquinas para persianas externas permiten la automatización total del proceso de producción entero y ofrecen, a la vez, una solución única para cada cliente.



Máquinas para productores principiantes

Sin la opción de la automatización posterior

VT 12NC START

Línea monofuncional de laminación para la producción de un tipo de persianas horizontales exteriores tipo C80 o Z90. El modelo VT 12NC START está diseñado como una alternativa asequible para principiantes o pequeños productores. El UPGRADE posterior da máquina no es posible.



Característica

- Dispositivo para desenrollar la hojalata de aluminio integrado en la máquina
- Juego de ruedas laminadoras
- Herramienta para perforar el agujero para TEXTBAND y fijación
- Herramienta divisoria
- Modem para el diagnóstico remoto de la máquina
- Mesa auxiliar con estantes acumuladores ajustables manualmente
- Sistema de control con panel de contacto y opción de conexión a la red de empresa
- Introducción simple de dimensiones de las láminas producidas
- Sistema central de lubricación de herramientas

Accesorios opcionales

Fijación de pivotes de guía

• Introducción manual de pivotes

- Pivotes metálicos y plásticos, colocados en agujeros pre-perforados

• HNK I

Un simple equipo hidráulico para prensar pivotes de guía metálicos en las persianas horizontales exteriores.

- Introducción manual de láminas
- Simple introducción de pivotes de guía
- Posibilidad de remachar para todo tipo de perfiles
- Prensado de remaches con calidad
- Mantenimiento fácil
- Garantía del prensado siempre idéntico por medio de grupo hidráulico

• Tenazas para el remache manual de pivotes de guía

Disparo de ganchos

- Opción de dispositivo neumático para cerrar ganchos
- Opción de dispositivo manual para cerrar ganchos



Línea monofuncional de laminación para producir dos tipos de perfiles para persianas exteriores horizontales tipo C, S, Z y Flach; en lo sucesivo conforme a las necesidades del cliente.



Característica

- Dispositivo para desenrollar la hojalata de aluminio
- 2 juegos de ruedas laminadoras
- Herramienta para perforar agujero para la TEXBAND
- Herramienta para perforar diversos agujeros para pivotes de guía o guías laterales
- Herramienta divisoria
- Corte del gancho de fijación para fijar el cordón de la escalerilla
- Disparo de ganchos planos o HAGOFIX en las láminas tipo Z o S
- Laminado de la goma de sellado en las láminas tipo Z o S (incluyendo la opción de fijación)
- Mesa auxiliar móvil con estantes acumuladores ajustables manualmente
- Sistema central de engrase para herramientas
- Sistema de control con panel de contacto
- Introducción simple de dimensiones de láminas producidas
- Fácil ajuste de la velocidad de laminado
- Dos modos de producción STANDARD y ATYP

A - TYP – Cualquier ajuste de la posición de perforación de agujeros en la lámina. La posición se puede definir introduciendo el valor exacto.

STANDARD – Ajuste automático de la posición de perforación de agujeros en la lámina en función del tamaño de la persiana.

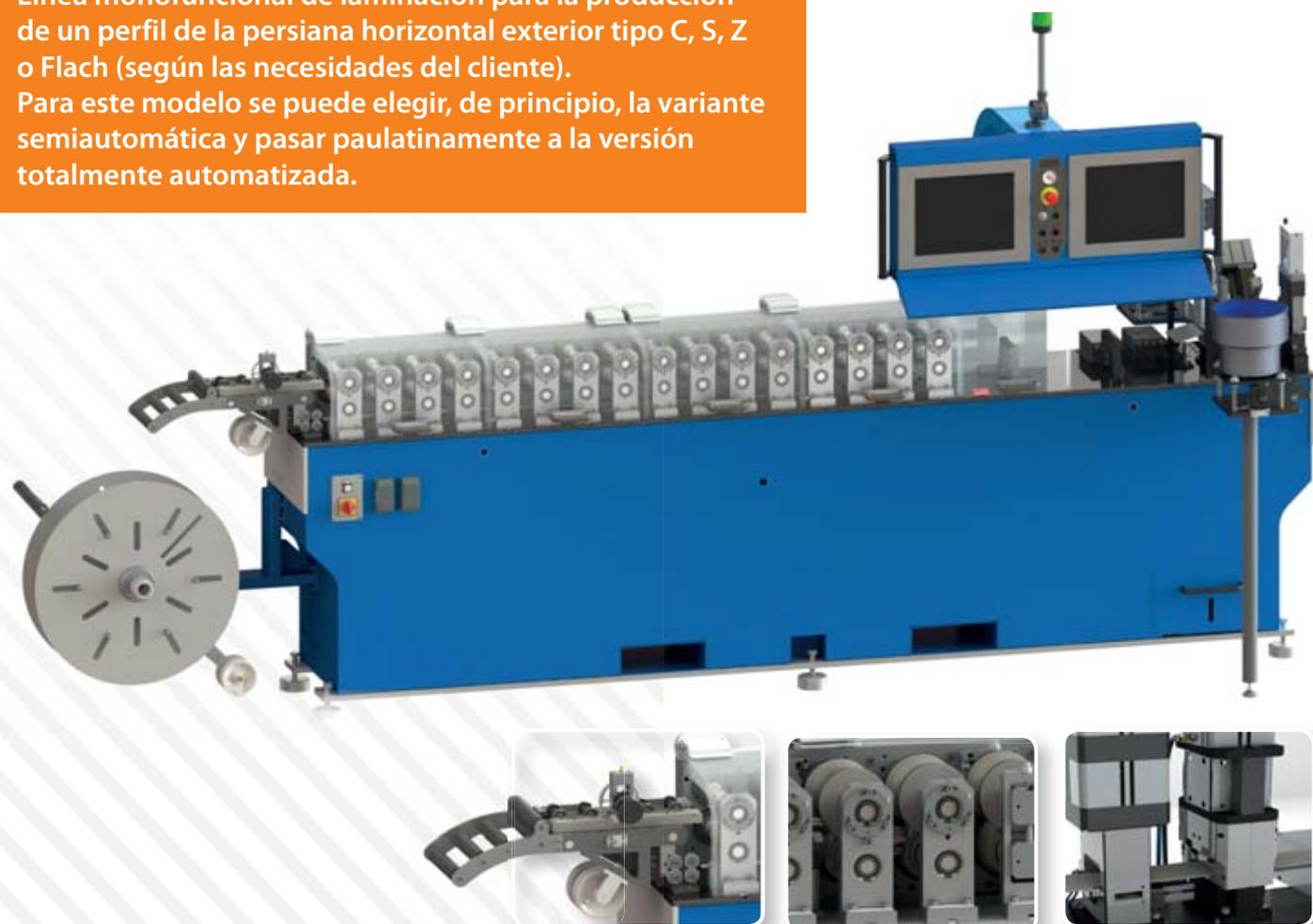
Beneficios

- Dos máquinas en una – ahorrando espacio, finanzas y tiempo
- Mejor calidad del producto
- Ahorro del tiempo y material (gracias a la ausencia de la necesidad de cambiar ruedas laminadoras)
- Soldadura ultrasónica automática de pivotes de guía plásticos
- Dispositivo automático para remachar pivotes de guía metálicos
- Ensartado automático de láminas tipo C o FLACH en las escalerillas





Línea monofuncional de laminación para la producción de un perfil de la persiana horizontal exterior tipo C, S, Z o Flach (según las necesidades del cliente). Para este modelo se puede elegir, de principio, la variante semiautomática y pasar paulatinamente a la versión totalmente automatizada.



Característica

- Dispositivo de desenrollado de hojalata de aluminio
- Juego de ruedas laminadoras
- Herramienta para perforar el agujero para TEXTBAND
- Herramienta para perforar diversos agujeros para pivotes de guía o guías laterales
- Herramienta divisoria
- Corte del gancho fijador para fijar el cordón de la escalerilla (para láminas tipo C o Flach)
- Disparo de ganchos planos o HAGOFIX en las láminas tipo Z o S
- Laminado de la goma de sellado para láminas tipo Z o S (incluyendo la opción de fijación)
- Mesa auxiliar con estantes acumuladores ajustables manual o automáticamente
- Sistema central de lubricación para herramientas
- Sistema de control con panel de contacto
- Introducción fácil de dimensiones de las láminas producidas
- Ajuste fácil de la velocidad del laminado
- Dos modos de producción STANDARD y ATYP

A - TYP – Cualquier ajuste de la posición de perforación de agujeros en la lámina. Las posiciones se pueden definir introduciendo el valor exacto.

STANDARD – Ajuste automático de la posición de perforación de agujeros en la lámina en dependencia de la dimensión de la persiana.

Beneficios

- Mejoramiento de la calidad del producto
- Economía notable de costos de producción gracias a la automatización
- Reducción de residuos y productos defectuosos
- Producción de paquetes completos con la misma máquina
- Modem para el diagnóstico remoto de la máquina
- Interconexión de la máquina con la intranet de la empresa
- Conexión a la red ETHERNET
- RDS mode – permite mejorar la productividad y efectividad de la producción hasta en 100 % en comparación con las máquinas con la configuración estándar.

Variantes opcionales de expansión – véase Accesorios opcionales VT 12NC y TRIANGL 14NC



Línea monofuncional de laminación para producir hasta tres tipos de perfiles de persiana horizontal exterior tipo C, S, Z y Flach; en lo sucesivo según las necesidades del cliente.

El cambio de ruedas laminadoras se efectúa girando automáticamente la mesa operativa completa y reajustando todas las partes operativas.



Característica

- Dispositivo desenrollador
- 3 juegos de ruedas laminadoras
- Herramientas para perforar el agujero para TEXTBAND
- Herramientas para perforar diversos agujeros para pivotes de guía o guías laterales
- Herramientas divisorias
- Corte del gancho fijador para fijar el cordón de la escalerilla para láminas tipo C y FLACH
- Disparo de ganchos planos o HAGOFIX para láminas tipo Z o S
- Laminado de la goma de sellado para láminas tipo Z o S (opción de fijación incluida)
- Mesa auxiliar con estantes acumuladores ajustables automáticamente
- Sistema central de lubricación para herramientas
- Sistema de control con panel de contacto
- Introducción fácil de las dimensiones de las láminas producidas
- Dos modos de producción STANDARD y ATYP

A - TYP – Cualquier ajuste de posición de perforación de agujeros en la lámina. La posición se puede definir introduciendo el valor exacto.

STANDARD – Ajuste automático de posición de perforación de agujeros en la lámina en dependencia de la dimensión de la persiana.

Beneficios

- Mejoramiento de la calidad del producto
- Ahorro notable de costos de producción gracias a la automatización
- Reducción de residuos y productos defectuosos
- Cambio rápido de un perfil a otro
- Ahorro de tiempo y material (gracias a la ausencia de la necesidad de cambiar las ruedas laminadoras)
- Mesa giratoria para 3 perfiles diferentes
- Producción de paquetes completos en la misma máquina
- Modem para el diagnóstico remoto de la máquina
- Interconexión de la máquina con la intranet de la empresa
- Conexión a la red ETHERNET
- RDS mode – permite mejorar la productividad y efectividad de la producción hasta en 100 % en comparación con las máquinas con la configuración estándar.

Opciones posibles de expansión – véase Accesorios opcionales de VT 12NC y TRIANGL 14NC



Accesorios opcionales para las máquinas VT 12NC y TRIANGL 14NC

Desenrollado

- Simple



- Doble



- Por palets



Corte

- Posibilidad de cortar la hojalata a la anchura requerida



Identificación de la lámina

- Impresora de etiquetas con aplicador
- INK-JET
- Láser
- Impresión del logotipo en la lámina



Disparo de ganchos

- Dispositivo neumático para cerrar ganchos – opcional
- Dispositivo manual para cerrar ganchos – opcional



Ensamble de láminas

- Dispositivo ensartador – para láminas tipo C y F



- Dispositivo atador – para láminas tipo S y Z con el gancho disparado



Transportador

- De compartimientos



- De banda



Manipulación con el paquete terminado

- Recogida manual de paquetes terminados
- Recogida automática del paquete terminado por medio de los brazos del manipulador y colocación en el tipo de transportador seleccionado

Fijación de los pivotes de guía

• Remachado de pivotes metálicos



Perfiles S y Z



Perfiles C y F



- Universal para todos los tipos de perfiles



• Introducción manual de pivotes

- Introducción de pivotes metálicos y plásticos en los agujeros pre-perforados



• Soldadura ultrasónica de pivotes plásticos



• HNK I

Equipo hidráulico simple para el prensado de pivotes de guía metálicos en las persianas exteriores horizontales



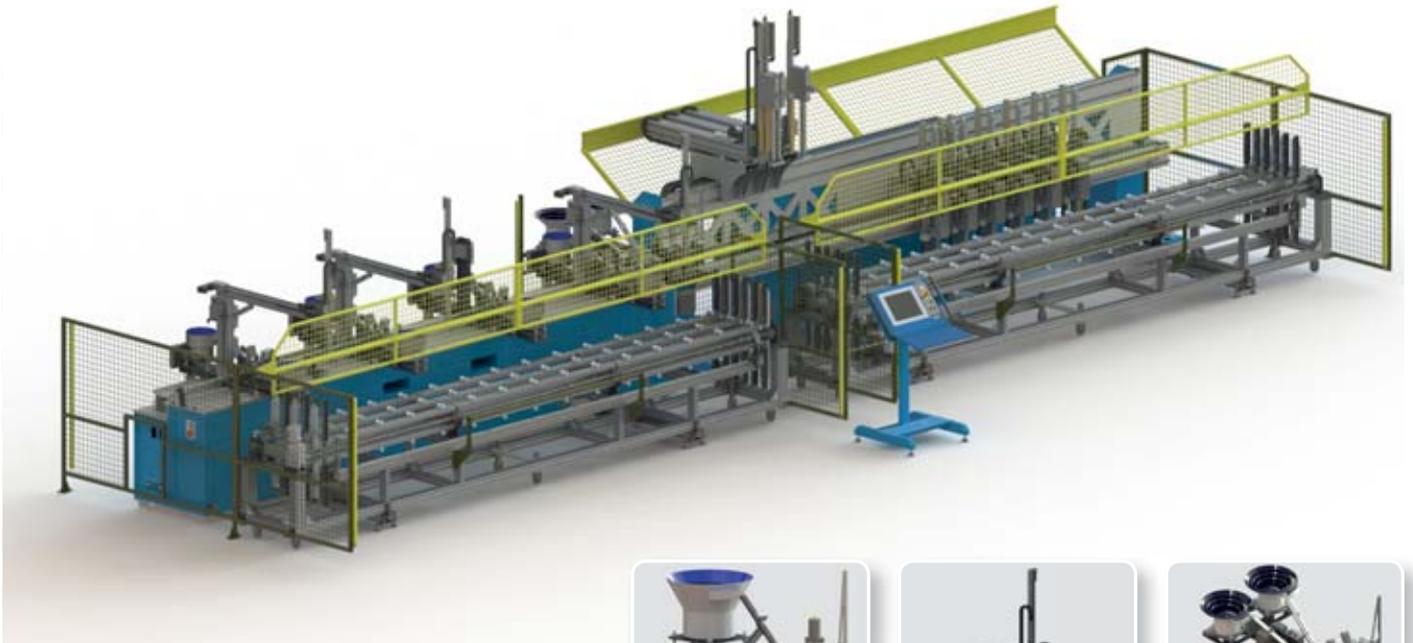
- Introducción manual de láminas
- Introducción simple de pivotes de guía
- Posibilidad de remachado para todos los tipos de perfiles
- Prensado de remaches con calidad
- Mantenimiento fácil
- Uniformidad del prensado garantizada por utilizar el grupo hidráulico

• Tenazas manuales para cerrar los ganchos



ZK completo

Equipo automático independiente que procesa paquetes de láminas exteriores ya laminadas. El modelo ZK Completo ofrece una solución a los clientes que desean ampliar las instalaciones existentes en una tecnología nueva. Este dispositivo ha sido diseñado como un sistema modular, con el fin de satisfacer las necesidades específicas de los clientes.



Característica

- Carga automática y manejo de láminas
- Operación de acuerdo a los requerimientos del cliente
- Mesa auxiliar



Beneficios

- Mejoramiento de la calidad del producto
- Ahorro notable de costos de producción gracias a la automatización
- Reducción de residuos y productos defectuosos
- Modem para el diagnóstico remoto de la máquina
- Interconexión de la máquina con la intranet de la empresa
- Conexión a la red ETHERNET



Opciones posibles de expansión

Identificación de la lámina

- Impresora de etiquetas con aplicador
- INK-JET
- Láser
- Impresión del logotipo en la lámina

Disparo de ganchos

- Posibilidad de disparar ganchos fijadores a la lámina tipo C, Z, S

Fijación de pivotes de guía

- Remachado de pivotes metálicos
- Soldadura ultrasónica de pivotes plásticos

Ensamble de láminas

- Dispositivo ensartador – para láminas tipo C y F
- Dispositivo atador – para láminas tipo S y Z con gancho disparado

Manipulación con paquete terminado

- Recogida manual de paquetes terminados
- Recogida de paquetes terminados con la ayuda de los brazos del manipulador y colocación en el tipo de transportador seleccionado

Transportador

- Con compartimientos
- De banda



Línea monofuncional laminadora para fabricar y procesar el perfil portante superior para persianas horizontales exteriores. El modelo VT 12NC HP permite procesar perfiles de dos modos: introduciendo directamente las dimensiones en la máquina, conforme a la orden, o fabricar solo por metraje para su procesamiento posterior.



Característica

- Dispositivo desenrollador
- Juego de ruedas laminadoras
- Mesa auxiliar con separación automática de perfil laminado

Beneficios

- Perforación de orificios requeridos
- División del perfil
- Procesamiento sin dejar restos
- Identificación del producto mediante la tecnología Láser-JET, INK-JET o mediante etiquetas con el código de barras
- Introducción automática de cojinetes plásticos en el perfil
- Conexión a la red ETHERNET
- Interconexión de la máquina con la intranet de la empresa
- Modem para el diagnóstico remoto de la máquina

HSP 50NC

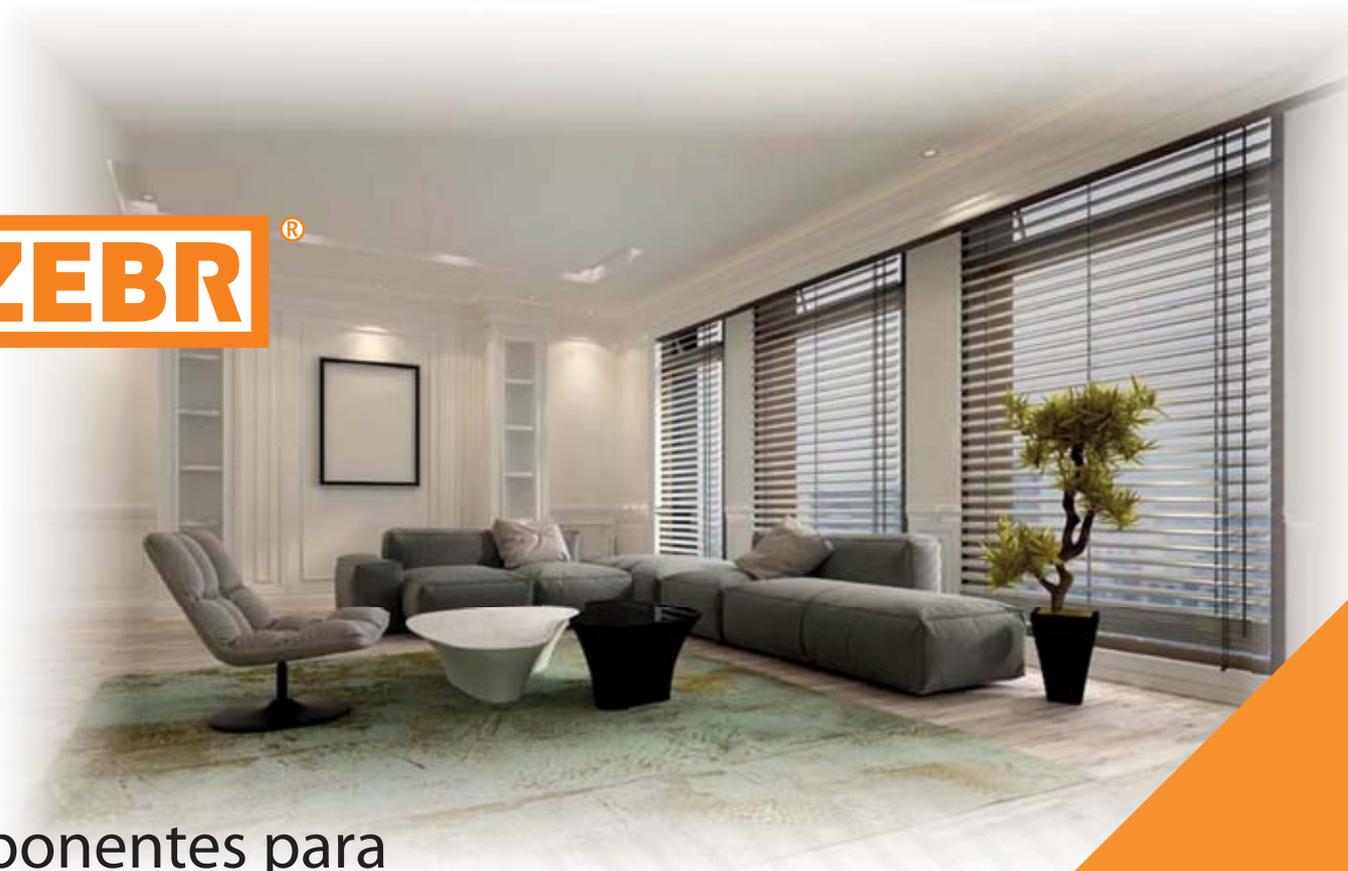
Equipo automático individual que procesa el perfil superior ya laminado o extruido para persianas exteriores horizontales.

El modelo HSP 50NC permite adaptar el perfil superior a la longitud requerida, con diversas variabilidades de agujeros y número de piezas fabricadas.



Característica

- Introducción de perfil a mano
- Desplazamiento automático del perfil introducido
- Procesamiento automático conforme a los parámetros introducidos
- Mesa auxiliar



Componentes para **persianas interiores**

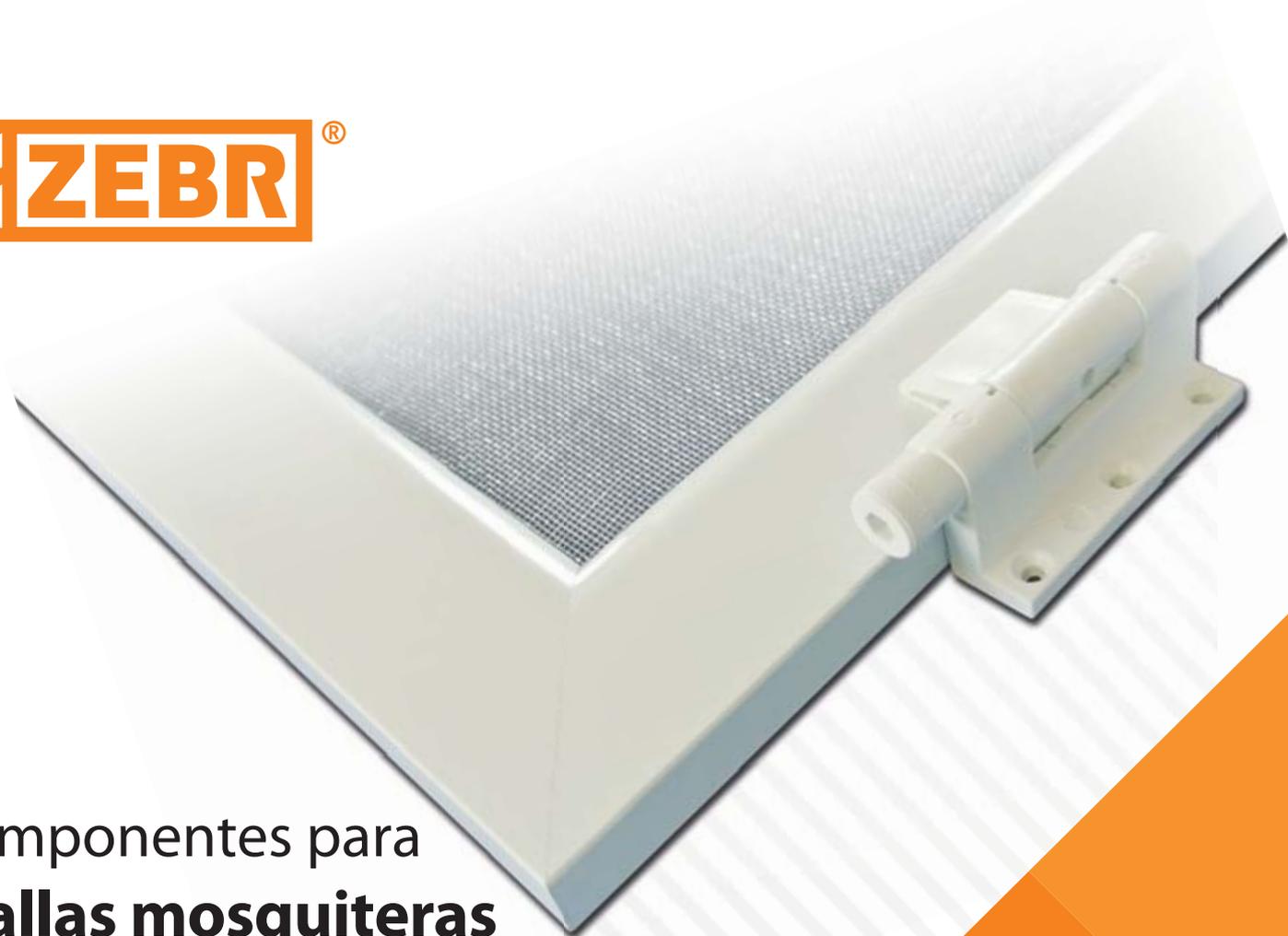
Nuestra empresa es fabricante y proveedor de todos los componentes que se necesitan para fabricar persianas interiores (en estándar y de sombreado total). Ofrecemos nuestro propio sistema de persianas ZEUS diseñado para ventanas plásticas y de madera. El sistema se caracteriza especialmente por un bajo nivel de ruido, así como por el número menor de componentes utilizados. El sistema de persianas ZEUS viene en dos variaciones de diseño – rectas y redondeadas. También ofrecemos componentes seleccionados para persianas de tipos más antiguos (ISO).



Persianas universales, sistema con diseño elegante

- Mínimo uso de componentes
- Montaje simple
- Alta calidad en la realización y uso de materiales
- Diseño moderno y elegante
- Opción de elegir estándar o variantes en los sombreados
- Colores: blanco RAL 9016, marrón RAL 8014, plateado RAL 9006, imitación de madera RAL 8003
- Posibilidad de introducir la caja de cambio (freno) de la persiana
- Posibilidad de cambiar rápidamente el tipo recto de la persiana por redondeado (de diseño), cambiando solo unos pocos componentes
- Posibilidad de fabricar herramientas para procesar perfiles para persianas
- Posibilidad de suministrar máquinas automáticas y semiautomáticas para cortar láminas y ensartar en escalerillas





Componentes para mallas mosquiteras

Nuestra empresa es fabricante y proveedor de los componentes necesarios para fabricar mallas mosquiteras fijas. Laminamos perfiles de aluminio para mallas en las puertas y ventanas, incluyendo molduras de plástico y metal y otros accesorios.

Dado que ofrecemos varios tipos de perfiles – de diferentes formas y colores – se puede elegir la mejor opción para el determinado tipo de ventana o puerta.

Puertas corredizas



Sistema de protección contra insectos



Perfil de puerta
50 x 20 x 5000 mm



Perfil de puerta R18
51 x 18 x 5000 mm



Perfil de ventana STANDARD
25 x 10 x 5000 mm



Perfil de ventana LEM
31 x 12 x 5000 mm



Perfil de ventana R50
33 x 11 x 5000 mm

Propiedades técnicas

- Perfil de aluminio laminado
- Hojalata laqueada de doble cara protegida por pintura con laca color RAL
- Alta dureza y resistencia de la armazón
- Posibilidad de producción en versiones atípicas
- Cepillo de sellado para evitar la entrada de suciedades y para silenciar el golpe al cerrar la puerta
- Control de la puerta: derecha, izquierda
- Fácil montaje y desmontaje

Se ofrece en colores básicos RAL

- Blanco RAL 9003
- Marrón RAL 8019
- Antracita RAL 7016
- Plateado RAL 9006
- Imitación de madera
- Nogal
- Roble dorado





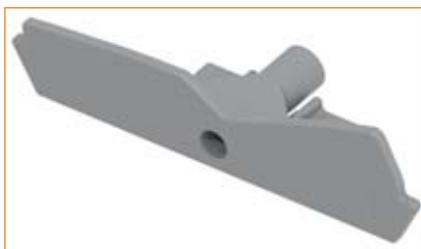
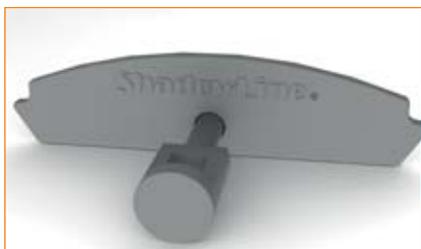
Componentes para **persianas exteriores**

Nuestra empresa es un fabricante y proveedor de componentes seleccionados necesarios para producir persianas exteriores. Ofrecemos, por ejemplo, juntas laterales a los pasadores de perfil, plásticos y metálicos inferiores, ganchos para disparar en los perfiles de las láminas, el caucho de sellado o goma para el carril de guía.



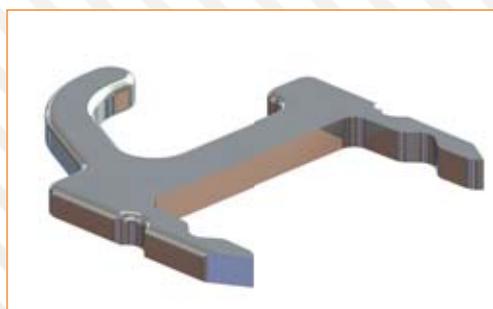
Tapones laterales de perfiles extruidos (peso)

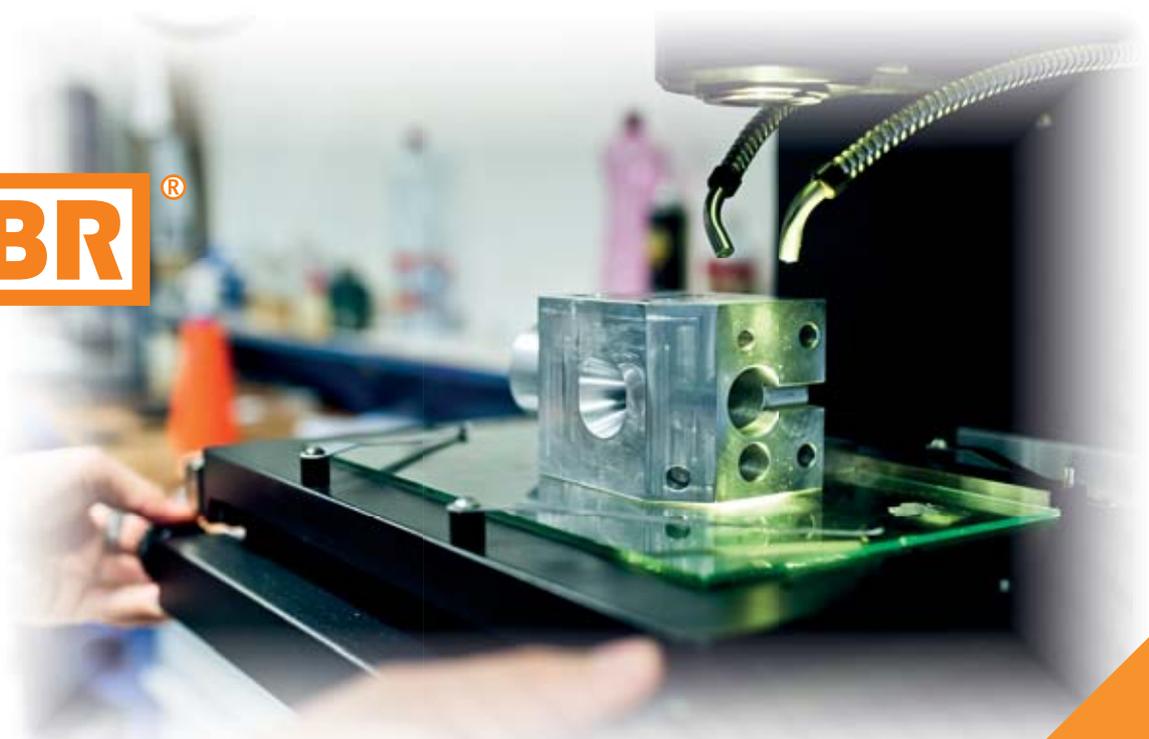
- Plásticos de calidad para uso exterior
- Posibilidad de logotipo personalizado
- Amplia gama de colores
- Posibilidad de producción de forma individual



Pivotes de guía metálicos y ganchos universales

- Pivote de guía metálico universal para todos los tipos de láminas y gancho universal
- Pivotes de guía para láminas de tipo C, FLACH, S y Z
- Acabado de superficie para uso exterior
- Adecuado para remaches automáticos
- Posibilidad de producción de forma individual de la tapa lateral
- Diseñado y probado en colaboración con los fabricantes de persianas exteriores





Otras tecnologías



Prototipos

Desarrollo de molduras

Impresión 3D

Prototipo de prensa de inyección

- Posibilidad de probar la producción pre-serial y de series pequeñas en undispositivo pequeño con bajo costo de adquisición del molde
- Prensado de plásticos técnicos, por ejemplo ABS, ASA, PA 6, POM, PS, PC, PP, PE
- Vida útil del molde de aluminio en cientos de piezas
- Diseño y fabricación de moldes de aluminio en el taller de herramientas propio
- Variantes de color opcionales, estabilizadores de UV y otros aditivos

Fundición al vacío en moldes de silicona

- Producción de molduras complicadas (con biselados negativos, modelos de paredes delgadas etc.)
- Bajos costos de adquisición de moldes

Inyección de plásticos

Fabricación de piezas prensadas de termoplásticos. Procesamiento de materiales: PA 6, ABS, PS, ASA, POM, PE, PC etc.

- Cálculo del precio de piezas prensadas y moldes
- Desarrollo y colaboración en la producción de nuevas piezas prensadas
- Creación de prototipos de pre-producción – Rapid prototyping
- Construcción de moldes, fabricación de moldes, mantenimiento de gestión de moldes
- Patrón, diseño de materiales, colores
- Prensado de piezas de plástico y componentes
- Fácil montaje de piezas de plástico y otros trabajos de manipulación



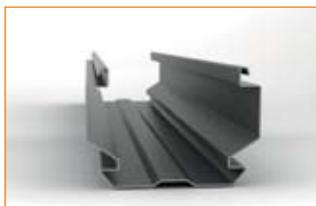
Prensado de piezas de hojalata

- Producción de piezas de hojalata utilizadas para persianas interiores y mosquiteros
- Galvanizado y laqueado pulverizado en colaboración con proveedores externos
- Oferta de tonos de colores: blanco, ocre, marrón, de zinc
- Complementación y embalaje de las piezas metálicas



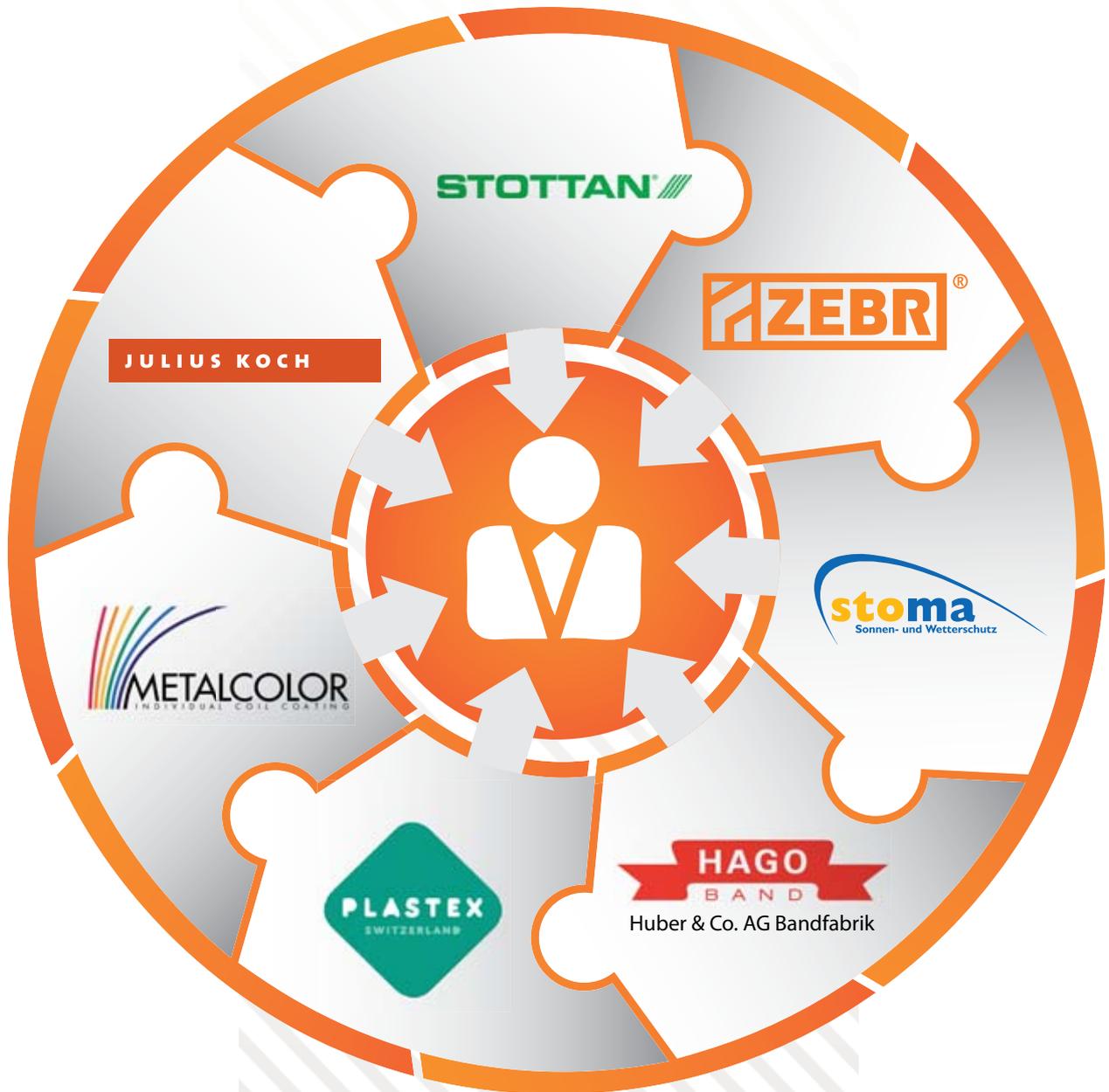
Laminación

- Producción de su propio perfil de acuerdo a su documentación gráfica
- Procesamiento de hojalata de aluminio con un espesor hasta 0,5 mm
- Procesamiento de hojalata de acero con un espesor hasta 0,7 mm





ZEBR ASOCIACIÓN TECNOLÓGICA



ZEBR CERTIFICACIÓN



Arrancamos con su innovación



Germany

Poland

Prague

Czech Republic

Brno



Slovakia

Austria

Vienna Bratislava

ZEBR s.r.o.

Milovice 178, 691 88

República Checa

Teléfono: +420 519 515 810

Fax: +420 519 515 813

Celular: +420 777 753 551

Correo electrónico: info@zebr.cz

www.zebr.cz

